Made in EU

1987 • SIMPLY THE BEST • 2022
35
MADE IN DK / EU

Equipos profesiona-les de purga

Cordones de soldadura sin decoloratión por temperatura

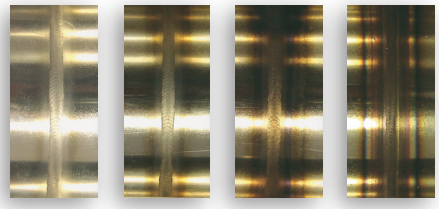


Walter Schnorrer®
WELDING EQUIPMENT

Sistemas profesionales de purga de gas para soldadura estándar y fabricaciones especiales

Walter Schnorrer ApS Equipos de soldadura es una empresa danesa fundada en 1987, fabricante de una amplia gama de equipos patentados de purga de gases para el uso en las operaciones de soldadura de metales y aleaciones especiales, en particular de aceros inoxidables, titanio, dúplex y súper dúplex. Al soldar estos materiales especiales es esencial que el proceso de soldadura se lleve a cabo en una atmósfera inerte para evitar la oxidación, y esta atmósfera inerte se suele lograr mejor en cámara de soldadura.

Según el metal o aleación exótica que se va a soldar, el oxígeno residual en la cámara de soldadura puede y debe ser reducido a menos de 50 ppm para obtener un resultado resistente a la corrosión. La oxidación se desarrolla por el contacto con el oxígeno cuando el material se calienta a temperatura de soldadura. Después de que la soldadura haya terminado es importante mantener la atmósfera inerte hasta que la temperatura de la pieza de trabajo esté por debajo de los 250 °C, dependiendo del material. Estos sistemas Schnorrer avanzados de purga de gas están en continuo desarrollo para satisfacer la mayoría de las especificaciones técnicas y necesidades funcionales de forma económica.



7 ppm *50 ppm* *100 ppm* *900 ppm*

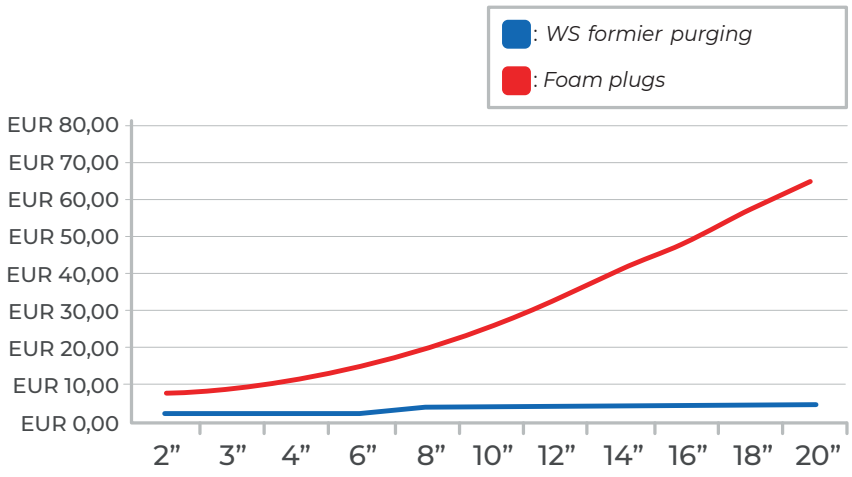
¿Por qué escoger un sistema de purga de gas Walter Schnorrer®?

Hay muchas situaciones en la soldadura de los aceros inoxidables u otros metales especiales en las que la adopción de un equipo de purga de gas Schnorrer en procedimiento de soldadura puede mejorar la calidad de la soldadura y proporcionar una valiosa reducción de costes y ahorro de tiempo, trabajo y consumo de gas inerte.
Con frecuencia, hay varios métodos para intentar lograr un entorno de purga de soldadura y una característica esencial de cualquier método es que siempre debe producir el bajo nivel crítico de oxígeno especificado para el material. La herramienta de purga utilizada debe ser sólida y eficiente, independientemente de las variables, por ejemplo, la posición de soldadura o la presencia de codos y curvas.
Las figuras que se indican debajo comparan los costes de la utilización de una herramienta Walter Schnorrer y tapones de espuma para soldar tubos. Los precios netos usados en estas figuras son de 40,27 EUR por hora y un gas argón al precio de 4 EUR por metro cúbico.
Los sistemas Walter Schnorrer de purga de gas están diseñados de tal manera que el caudal de gas en litros por minuto sea del 10% del diámetro del tubo (mm) purgado, consiguiendo un excelente nivel de oxígeno en un tiempo de purga de sólo 1,5 -2,5 minutos. Es de esperar que cuando se suelda un tubo de 20 pulgadas, el coste de la herramienta de purga se recuperará al soldar tan sólo de 15 a 20 juntas. Cuando se utilizan tapones de espuma el tiempo de purga es diferente para cada dimensión de tubo.
Hay muchos requerimientos de purga para que el método sea realmente eficiente y económico y elimine el oxígeno del entorno de soldadura.

- Corto tiempo de purga y definido para un nivel extremadamente bajo de oxígeno.
- Flujo de gas constante.
- Rápido y fácil de montar y desmontar.
- Mínimo de piezas.
- Mínimo uso de herramientas.
- Tiempo y ahorro de gas argón.
- Capaz de soportar altas temperaturas.
- Resistente a UV.
- Varios métodos de fijación.
- Flexibilidad de uso (cualquier tubo o accesorio).
- Rápido y efectivo difusor de gas.
- Utilizable en todas las posiciones de soldadura.
- Capacidad de tirar o disparar (con aire comprimido) la herramienta-tubo-canaleta en diferentes longitudes.
- Adecuado para todo proceso de soldadura (MIG/MAG, TIG y soldadura plasma).
- Robusto y con una vida útil larga.

En este catálogo representamos nuestra amplia gama de productos estándar y probados para distintos conjuntos de soldadura. Además de esta gama de productos estándar, podemos producir a medida equipos para aplicaciones especiales.

Patente: DK198389, US 4956537, US 5126526, US 5217156, CA 1322229, Aust 617189, HK1005926, EP 348125, 328131, EP 486420, 592055, 1005927



ANKER ENGELUNDS VEJ 6 I DK-9200 AALBORG SV I DENMARK I TEL. +45 96 34 21 21 I WWW.SCHNORRER.DK

SC Profi Single



Los modelos SC Profi Single se pueden utilizar para tubos de pequeñas dimensiones de ID 13 a 43 milímetros. Un sistema SC Profi Single solo consta de un doble o triple labio y un metal sinterizado con dedo difusor de gas disponible en varias longitudes (12/25/ 50mm). Con un SC Profi Single es posible soldar con el extremo abierto del tubo, cuando el cordón está a una distancia de hasta 30mm (o 1 x dimensión del tubo) del extremo del tubo.

SC Profi

La gama de herramientas Schnorrer SC Profi de purga se utiliza en tubos y tuberías de diámetros interiores de 13 mm a 215 mm El SC Profi se suministra como una unidad completa, y por lo tanto no hay piezas sueltas que se puedan perder. El cilindro de gas SC Profi consta sólo de dos elementos de triple labio sellador, una entrada y una salida de gas, un eje y tubo de conexión y pezón recto.

Existen tres tipos diferentes de ejes de conexión, una conexión rígida se utiliza para tubos rectos, una conexión flexible para los codos y una conexión de muelle para cuando la herramienta tiene que ir a través de varios codos, uno tras otro. Como norma general, los modelos SC Profi 17-45 mm se suministran con una conexión de muelle para el uso en los codos cerrados para estos tamaños de tubo, mientras que todos los demás sistemas SC Profi se entregan con una conexión flexible.

La entrada y salida de gas de se proporcionan con sello tripe labio que evita que se incline o e caiga dentro de un codo, y el diseño también garantiza que al menos un labio siempre estará ajustado a la pared de la tubería. Los discos son resistentes a UV y temperaturas de hasta 340°C durante un máximo de una hora.

El difusor de gas es de metal sinterizado para garantizar una larga vida útil y está integrado en el disco de entrada. Este diseño de difusor de gas proporciona un caudal de gas uniforme y evita cualquier turbulencia de gas detrás de la soldadura, con lo cual se reduce el riesgo de oxígeno en la cámara de soldadura y, al mismo tiempo, se consiguen tiempos de purga extremadamente cortos. Estos tiempos de purga suponen un valioso ahorro de costes en gas y en tiempo, y los cordones de soldadura se obtienen sin descoloración por la temperatura.



- La gama SC Profi se utiliza en los tubos de diámetro interior de 13 mm-215 mm.
- Importante ahorro de costes en tiempo y gas.
- Caudales de gas en litros/minuto durante la purga son un 10% del diámetro interior (mm) del tubo.
- Tecnología patentada de triple labio de elementos que no se inclinan o caen dentro de un codo.
- Difusor de gas patentado.
- Muy recomendable para soldadura orbital, sólo 8 mm de presión en raíz.
- Resistentes hasta 340 °C de temperatura durante un máximo de una hora.
- Resistentes a UV.
- Adecuados para TIG, MIG/MAG y soldadura por plasma.
- La herramienta es una unidad completa.
- Recorre codos y curvas.
- Se puede "disparar" a través de un tubo por medio de aire comprimido.
- Rápido posicionamiento.

SC Profi completo

Se suministra con dos discos (340°C), conexión flexible y tubo con conexión rápida de gas de 8mm.

Number	Type	ID	Flow	Purge time
1700017	SC Profi Ø17 mm with 80 mm spring connection	13-16 mm	3 L/Min	1,5 min
1700021	SC Profi Ø21 mm with 80 mm spring connection	16-20 mm	3 L/Min	1,5 min
1700024	SC Profi Ø24 mm with 80 mm spring connection	18-23 mm	3 L/Min	1,5 min
1700030	SC Profi Ø30 mm with 80 mm spring connection	23-29 mm	3 L/Min	1,5 min
1700039	SC Profi Ø39 mm with 80 mm spring connection	29-38 mm	4 L/Min	1,5 min
1700045	SC Profi Ø45 mm with 80 mm spring connection	36-43 mm	5 L/Min	1,5 min
1700057	SC Profi Ø57 mm with 120 mm flex connection	42-53 mm	6 L/Min	1,5 min
1700060	SC Profi Ø60 mm with 120 mm flex connection	45-58 mm	6 L/Min	1,5 min
1700070	SC Profi Ø70 mm with 120 mm flex connection	55-67 mm	7 L/Min	1,5 min
1700082	SC Profi Ø82 mm with 150 mm flex connection	68-80 mm	8 L/Min	1,5 min
1700095	SC Profi Ø95 mm with 150 mm flex connection	79-92 mm	8 L/Min	1,5 min
1700117	SC Profi Ø117 mm with 150 mm flex connection	98-114 mm	11 L/Min	1,5 min
1700145	SC Profi Ø145 mm with 150 mm flex connection	120-136 mm	13 L/Min	1,5 min
1700176	SC Profi Ø176 mm with 150 mm flex connection	150-168 mm	16 L/Min	1,5 min
1700182	SC Profi Ø182 mm with 150 mm flex connection	155-170 mm	16 L/Min	1,5 min
1700220	SC Profi Ø220 mm with 250 mm flex connection	190-205 mm	22 L/Min	4,0 min
1700231	SC Profi Ø231 mm with 250 mm flex connection	195-215 mm	23 L/Min	4,0 min

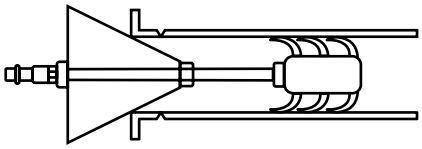
SC Profi flange-cone

El SC Profi Flange-Cone está diseñado para la soldadura de bridas, acoplamientos y tubos de corta longitud.

La herramienta consiste de tres partes: un cono de aluminio, tubo de conexión de gas y el conocido y probado disco SC Profi con un difusor de gas integrado de acero inoxidable sinterizado y de diseño especial. La construcción del difusor de gas garantiza un caudal laminar de gas sin turbulencias durante el proceso de purga y soldadura. Los caudales* de gas en litros/minuto durante la purga son un 10% del diámetro interno (mm) del tubo y el tiempo de purga es de menos de 1,5 minutos.

Una ventaja adicional del Flange-Cone es que puede ser utilizado como una herramienta de alineación para sujetar las secciones del tubo y centrarlas al mismo tiempo. EL Disco SC Profi con diseño especial está disponible con las mismas dimensiones que los discos SC Profi. Para las dimensiones mayores, consúltenos.

* O inferior dependiendo de la dimensión y longitud de la conexión.



- Unidad completa.
- Alinea las secciones de tubo.
- Rápido posicionamiento.
- Corto tiempo de purga.

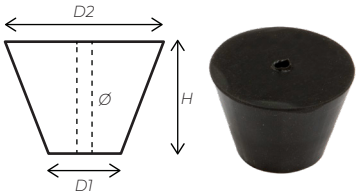


Purge Plugs (Tapones)

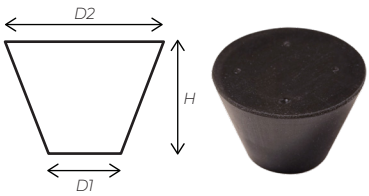
Los tapones son de material silicona fuerte de la misma resistencia a temperatura (340 °C) como todas nuestras herramientas de purga profesionales.

- Ahorro de costes.
- Solución sencilla.
- Silicona 340 °C

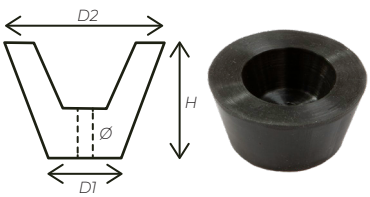
Type 1



Type 2



Type 3



Number	Type	Plug type	D1	D2	H	Ø
901020	Tapón 10-20 mm	Type 1	10 mm	20 mm	19 mm	5 mm
901024	Tapón 10-24 mm	Type 1	10 mm	24 mm	30 mm	5 mm
901530	Tapón 15-30 mm	Type 1	15 mm	30 mm	30 mm	5 mm
901836	Tapón 18-36 mm	Type 1	18 mm	36 mm	36 mm	5 mm
903048	Tapón 30-48 mm	Type 1	30 mm	48 mm	32 mm	5 mm
901019	Tapón 10-19 mm	Type 2	10 mm	19 mm	19 mm	N/A
900925	Tapón 9-25 mm	Type 2	9 mm	25 mm	29 mm	N/A
901531	Tapón 15-30 mm	Type 2	15 mm	30 mm	30 mm	N/A
901837	Tapón 18-36 mm	Type 2	18 mm	36 mm	34 mm	N/A
903148	Tapón 31-48 mm	Type 2	31 mm	48 mm	33 mm	N/A
902234	Tapón 22-34 mm	Type 3	22 mm	34 mm	20 mm	5 mm
903248	Tapón 31-48 mm	Type 3	31 mm	48 mm	33 mm	5 mm
904865	Tapón 48-65 mm	Type 3	48 mm	65 mm	32 mm	5 mm
906581	Tapón 65-81 mm	Type 3	65 mm	81 mm	29 mm	5 mm
908010	Tapón 80-100 mm	Type 3	80 mm	100 mm	37 mm	5 mm

ANKER ENGELUNDS VEJ 6 I DK-9200 AALBORG SV I DENMARK I TEL. +45 96 34 21 21 I WWW.SCHNORRER.DK

Kit completo de herramientas de purga para turbos de ¾" A 4" o 6"



Este conjunto de herramientas incluye:
SC Profi 24 mm a 176 mm y conexiones flexibles y rígidas, tubos de gas con racores, 10 metros de alambre aislado con gancho de acero inoxidable, caudalímetro 50l/min y cinta de aluminio.

23 piezas en una caja de herramientas Raaco Compact 37

Number	Type
1100220	¾"-6" Pipe-to-pipe
1100215	¾"-4" Pipe-to-pipe

Kit completo de herramientas de purga para bridas, conos/tubos de ¾" a 4" o 6"



Este conjunto de herramientas incluye:
SC Profi de 24 a 176 mm, conos SC Flange de 16 mm a 168 mm, con pezones y conexiones, 8 metros de tubo con racores y un caudalímetro de 50L/min.

23 piezas en una caja de herramientas Raaco Compact 37

Number	Type
1100222	¾"-6" Pipe-to-flange
1100216	¾"-6" Pipe-to-flange

Gama de tapones de ½" hasta 3" de tubo

Number	Type
1100225	½"-3" Gama de tapones
Contiene:	
901024	Tapón 10-24 mm Type 1
901530	Tapón 15-30 mm Type 1
902234	Tapón 22-34 mm Type 3
903248	Tapón 31-48 mm Type 3
904865	Tapón 48-65 mm Type 3
906581	Tapón 65-81 mm Type 3
1711025	Dedo de gas 10x25mm
5000500	SC manguera de gas PVC



WS & WS Plus cilindros de purga de gas

La gama de cilindros WS y WS Plus de purga de gas gas están disponibles para tubos de 145mm a 1000mm de diámetro. Estas herramientas tienen dos labios resistentes al calor, siendo el modelo WS resistente hasta 280 °C durante un máximo de una hora, y el WS Plus WS resistente hasta 340 °C durante un máximo de una hora. Las herramientas de purga necesitan tiempos extremadamente cortos de purga de tan sólo 2,5 minutos para todos los diámetros, una característica que ninguna otra herramienta de purga proporciona.

Para soldar tubos de pared delgada con pocos codos, se recomienda utilizar el WS Gas Cylinder, equipado con una bola de tiro si es necesario.



WS and WS Plus Gas Cylinder

El modelo WS-Plus es adecuado para las aplicaciones más críticas de la industria, como en construcción offshore y, si se monta con un sistema opcional de tiro puede pasar por varias curvaturas del tubo sin ningún tipo de problemas.

La diferencia entre el WS y el WS Plus está en el diseño y material resistente al calor de los labios. Cambiando los labios, por ejemplo, los labios de sellado en un 265mm WS pueden sustituirse por labios de 12 pulgadas, y así es posible soldar tres diferentes diámetros de tubo con el mismo cilindro. Se ilustra en la imagen la diferencia entre ambos modelos, que muestra el modelo SW Plus con labios más profundos. Esto garantiza que la herramienta quede siempre ajustada a la pared de la tubería, incluyendo aquellas aplicaciones en las que se encuentran las curvaturas. Por favor, consulte además la sección especial sobre equipo adicional para codos.

Como se ve, las dos herramientas se solapan. La elección del producto depende de la aplicación de particular de soldadura. Los factores que se deben considerar son, el diámetro interior, el número y la geometría de las curvas, la distancia a la que la herramienta debe colocarse, el espesor de la pared, cualquier precalentamiento, etc. Sólo entonces se podrá tomar una decisión.

Se pueden además fabricar dimensiones "a medida".

WS y WS Plus Cilindro de Gas

- Tiempo de purga 2,5 minutos
- Purga eficaz
- Rápido y fácil de colocar
- Sistema completo

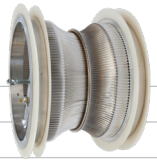
WS Plus Cilindro de Gas

- Tubo de 8-40 pulgadas
- Resistente hasta 340 °C
- Se puede llevar por curvas con ayuda de un sistema de bola de tiro

WS Cilindro de Gas

- Tubo de 150-100mm
- Resistente hasta 280 °C
- Se puede llevar por curvas con ayuda de un sistema de bola de tiro

WS Gas cylinder



Number	Type	ID mm
1000150	WS Gas cylinder Ø150 mm 280°C	145-155
1000160	WS Gas cylinder Ø160 mm 280°C*	155-165
1000200	WS Gas cylinder Ø200 mm 280°C	198-208
1000210	WS Gas cylinder Ø210 mm 280°C*	205-215
1000250	WS Gas cylinder Ø250 mm 280°C	245-255
1000265	WS Gas cylinder Ø265 mm 280°C*	255-267
1000300	WS Gas cylinder Ø300 mm 280°C	295-307
1000316	WS Gas cylinder Ø316 mm 280°C*	311-321
1000350	WS Gas cylinder Ø350 mm 280°C*	340-350
1000400	WS Gas cylinder Ø400 mm 280°C*	390-400
1000450	WS Gas cylinder Ø450 mm 280°C*	440-450
1000500	WS Gas cylinder Ø500 mm 280°C	490-500
1000550	WS Gas cylinder Ø550 mm 280°C*	540-550
1000600	WS Gas cylinder Ø600 mm 280°C	590-600
1000700	WS Gas cylinder Ø700 mm 280°C	690-700
1000750	WS Gas cylinder Ø750 mm 280°C*	740-750
1000800	WS Gas cylinder Ø800 mm 280°C	790-800
1000900	WS Gas cylinder Ø900 mm 280°C	890-900
1001000	WS Gas cylinder Ø1000 mm 280°C	990-1000

WS Plus Gas cylinder



Number	Type	ID mm
1815008	WS Plus Gas cylinder 8" 340°C	180-215
1815009	WS Plus Gas cylinder 9" 340°C	215-240
1820010	WS Plus Gas cylinder 10" 340°C	240-265
1820011	WS Plus Gas cylinder 11" 340°C	265-290
1825012	WS Plus Gas cylinder 12" 340°C	290-315
1825013	WS Plus Gas cylinder 13" 340°C	315-330
1830014	WS Plus Gas cylinder 14" 340°C	330-360
1835016	WS Plus Gas cylinder 16" 340°C	370-400
1840018	WS Plus Gas cylinder 18" 340°C	420-450
1845020	WS Plus Gas cylinder 20" 340°C	470-500
1855024	WS Plus Gas cylinder 24" 340°C	570-600
1855026	WS Plus Gas cylinder 26" 340°C	625-655
1855028	WS Plus Gas cylinder 28" 340°C	675-705
1871030	WS Plus Gas cylinder 30" 340°C	725-755
1875032	WS Plus Gas cylinder 32" 340°C	770-805
1875034	WS Plus Gas cylinder 34" 340°C	825-860
1886036	WS Plus Gas cylinder 36" 340°C	870-905

** Puede usarse con labios de sellado WS Plus*

ANKER ENGELUNDS VEJ 6 I DK-9200 AALBORG SV I DENMARK I TEL. +45 96 34 21 21 I WWW.SCHNORRER.DK

Equipo de tiro para herramientas de purga

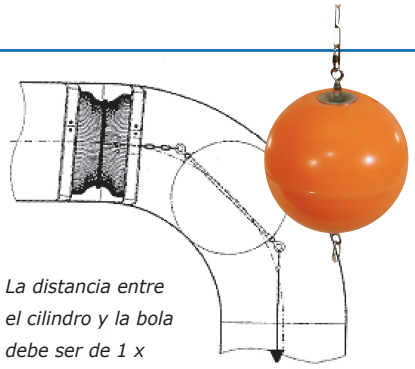
Una de las principales ventajas de los sistemas de soldadura profesional Schorrer es que las herramientas se puede llevar a través de curvaturas y codos de la tubería, e incluso a través de varios codos uno tras otro. Existen diferentes soluciones dependiendo de las dimensiones y el tipo de tubo. Una característica común al utilizar herramientas de purga es que el uso de " tiza francesa" reduce al mínimo la resistencia al rozamiento.



Rueda recoge-cable para el tubo de gas y el alambre de tiro

Bola de tiro para WS

El Cilindro de gas WS puede ser desplazado por una curva con la ayuda de una bola de tiro. La imagen contigua muestra la manera correcta de colocar la bola, es decir, con la distancia entre la bola y el Cilindro de gas WS de 1 x diámetro de la tubería. El uso del cilindro WS Plus es aconsejable si se sabe que la herramienta tiene que pasar por varios codos.



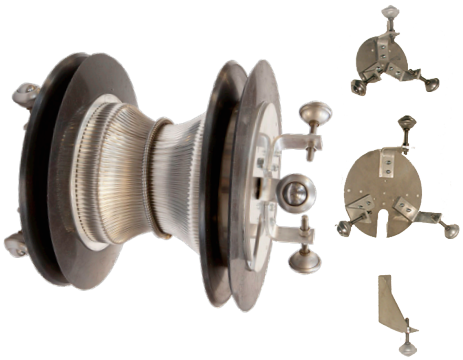
La distancia entre el cilindro y la bola debe ser de 1 x

Pull ball for WS & WS Plus

Number	Type
1200150	Pull ball 150 (Ø135 mm)
1200160	Pull ball 160 (Ø160 mm)
1200200	Pull ball 200 (Ø200 mm)
1200250	Pull ball 250 (Ø230 mm)
1200300	Pull ball 300 (Ø280 mm)
1200400	Pull ball 400 (Ø360 mm)

Cilindro WS Plus

El Cilindro WS Plus se puede ser pasado a través de varios los codos sin problemas cuando está equipado con una consola completa. Es muy importante que las bolas estén correctamente instaladas, a 3mm de distancia a la pared del tubo. Esto hace posible que la herramienta pueda ser tirada a través de todas las juntas soldadas. Para curvaturas problemáticas, la consola puede usarse junto con la bola de tiro descrita anteriormente.



Complete console for WS Plus

Number	Type	Balls
1201005	8-9"	6 balls
1201010	10"	6 balls
1201011	11"	6 balls
1201012	12-16"	6 balls
1201015	18-24"	8 balls
1201020	32-36"	12 balls

WS Plasma

El sistema WS Plasma equipado con el muelle y bolas extras se puede meter a través de todas las curvas. Es esencial que las bolas estén correctamente instaladas, como se describió anteriormente.



WS Pull system for Plasma

Number	Type
1201600	Console for Plasma
1201000	ball SS

SC Profi

Estas herramientas están hechas con tres labios selladores que garantizan una purga de gas eficaz incluso cuando se tira de un SC Profi a través de codos. La herramienta de purga estándar se suministra con una conexión flexible, pero en algunas aplicaciones puede ser ventajoso colocar una conexión de muelle. La ventaja de esta conexión de muelle es que se adapta exactamente al contorno de la tubería, una característica que es especialmente útil en los menores de 2,5" diámetro, donde a menudo hay codos pronunciados.

Analizadores de Oxígeno

WS Expert Pro2

- Ready to work in 60 seconds
- Zirkonium sensor (5 ppm - 1000 ppm)
- Up to 4 hours of battery runtime
- Can be charged via USB-C and power bank
- Visual and acoustic information on operating states

WS Oxy I

- Sensor de zirconio (5 ppm – 1000 ppm)
- Batería de 4 horas encendido (3200 mAh)
- Puede almacenar datos de soldadura (versión Premium)
- Los parámetros se pueden escoger incluso con los guantes de soldador puestos

WS Stick

- Sensor óptico (1 ppm – 1000 ppm)
- Batería de 10 horas encendido (3000 mAh)
- Instrumento resistente a humedad y agua, en aluminio
- Pantalla de lectura volteable a 180°
- Linterna integrada para inspección de soldadura







Paraguas de purga WS

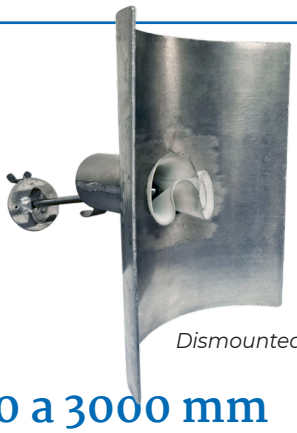
- Para soldadura de tubos conectores en tubos y recipientes.
- Difusor de metal sinterizado.
- Silicona resistente a 280 °C.



WS Purge Umbrella

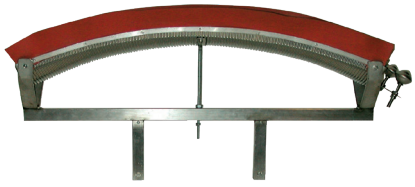


Mounted



Dismounted

Sistema WS de purga para recipientes de Ø800 a 3000 mm



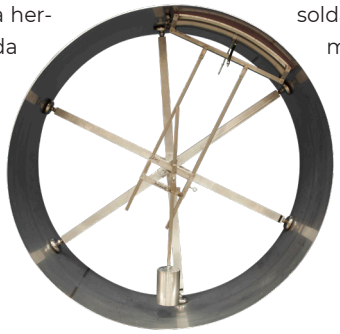
TIG Gas Drag adjustable



Plasma Gas Drag 280 Amp, water-cooled

Este conjunto está diseñado para soldar recipientes equipadas con una cámara de inspección, disponibles para la gama de tamaños indicada. La virola debe girarse con viradores y las patas de la columna son ajustables, por lo que la herramienta puede ser utilizada para más de un tamaño de virola. El protector del gas se mantiene entre la posiciones 11:00 y 13:00 de la virola mediante un contrapeso que gira a la vez que la virola.

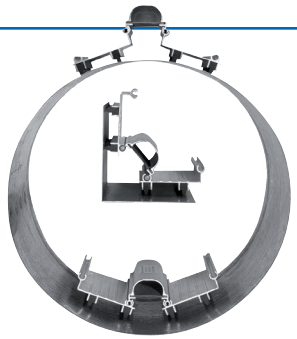
El tiempo de colocación es de 5-10 minutos y la herramienta puede ser desmontada y retirada a través de cámara de inspección de dímetro mínimo 350mm. La virola debe ser circular ±30mm y soldada con TIG. Hay un sistema especial Schnorrer refrigerado por agua para soldadura por plasma.



ANKER ENGELUNDS VEJ 6 I DK-9200 AALBORG SV I DENMARK I TEL. +45 96 34 21 21 I WWW.SCHNORRER.DK

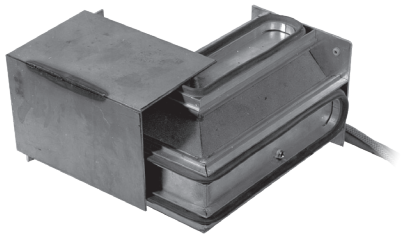
Perfil de purga WS

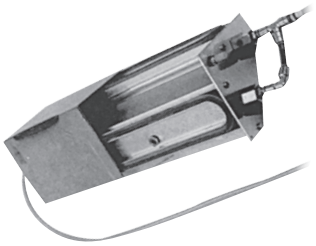
La serie WS de purga se ha desarrollado para tubos de mayor tamaño, chapas planas o en ángulo, virolas y otros componentes. La herramienta se introduce en la unidad de vacío y, de esta manera, se puede utilizar para fijar y como herramienta de purga.
La herramienta está compuesta de tres cámaras, dos para el vacío y una para purgar el gas, y el difusor de gas está diseñado para evitar turbulencias en la cámara de purga. Los discos son resistentes a temperaturas de hasta 180 °C durante un máximo de 1 hora. La herramienta puede ser utilizada tanto en el interior como en el exterior de un recipiente y puede ser equipado con una o dos cámaras de vacío, según sea necesario.



Perfil de purga de aluminio WS

Perfil de purga de aluminio con dos cámaras de vacío que se utiliza para soldar ángulos en recipientes cuadrados, que se puede suministrar con una cámara al vacío y un labio de sellado. Tiempo de purga 2-3 minutos.

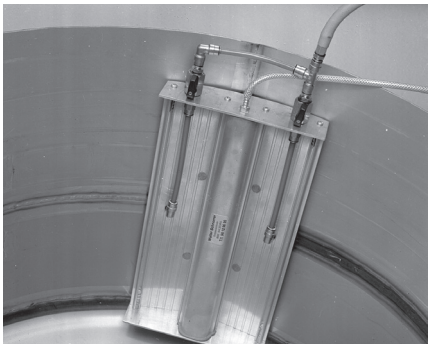




Perfil de purga de aluminio WS

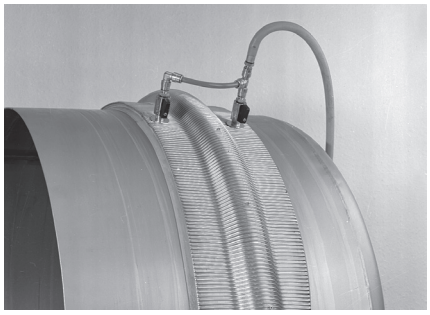
Con dos cámaras de vacío ajustables es adecuado para soldaduras longitudinales de chapas planas o en ángulo, o para componentes longitudinales internos o externos de recipientes de ID superior a 300 mm. El Perfil de Purga de Aluminio WS es ajustable para ángulos de 90-180° mediante la sustitución de la chapa del extremo. El perfil se fabrica en longitudes de hasta 6 metros. Tiempo de purga 2-3 minutos.





Perfil de purga de gas flexible WS

El perfil WS de purga flexible SS se fabrica en acero inoxidable y se instala mediante vacío en recipientes de 800 mm. Se puede montar individualmente dentro o fuera de virolas circulares u ovaladas de tamaño superior a 600 mm de diámetro. Tiempo de purga 2-3 minutos.





Perfil de cámara de gas para soldadura de punteo

A menudo se omite purgar mientras se puntean los componentes a soldar. Esta herramienta hace que sea fácil y rápido usar la purga de gas cuando se puntea. Se asegura por medio de abrazaderas de succión (el número en función de la longitud) durante unos 2 minutos. No requiere tiempo de purga. Pueden realizarse también para juntas en ángulo de 90° y juntas longitudinales.



WS Plasma

Esta herramienta está especialmente desarrollada para procesos de soldadura y corte por plasma. La Plasma WS consta de dos discos, una entrada y una salida de gas y una pieza de conexión. Cuando se utiliza el proceso de soldadura por plasma, la pieza de conexión debe ser de cobre. Esta purga es también muy útil en situaciones en las que se utiliza precalentamiento y para soldar juntas en T en tubos de más de 8 pulgadas de diámetro.
La herramienta se puede usar para otros procesos de soldadura, pero el tiempo de purga es entonces mayor que cuando se usan otras herramientas Schnorrer estándar. Es adecuado para su uso en curvaturas. El sistema puede ser entregado con un sistema de tiro, que consta de bolas y una conexión de muelle de tipo y longitud opcionales.

- Adecuado para Plasma y otros procesos.
- Discos WS Plus resistentes a la temperatura.
- Resisten hasta 340 °C durante 1h máximo.
- Pueden pasar a través de curvaturas.
- Apto para tubos con precalentamiento.
- Muy apropiado para T-tubos > 8" pulgadas.



WS Plasma

Number	Type	Dim ID (mm)
1900008	WS Plasma 8"	180-215
1900009	WS Plasma 9"	215-240
1900010	WS Plasma 10"	240-265
1900011	WS Plasma 11"	265-290
1900012	WS Plasma 12"	290-315
1900013	WS Plasma 13"	315-330
1900014	WS Plasma 14"	330-360
1900016	WS Plasma 16"	370-400
1900018	WS Plasma 18"	420-450
1900020	WS Plasma 20"	470-500
1900024	WS Plasma 24"	570-600
1900026	WS Plasma 26"	625-655
1900028	WS Plasma 28"	675-705
1900030	WS Plasma 30"	725-755
1900032	WS Plasma 32"	770-805
1900034	WS Plasma 34"	825-860
1900036	WS Plasma 36"	870-905

WS Vario

La WS Vario es de similar diseño y dimensiones al sistema WS Plasma, pero está equipado con un gran tubo de conexión que reduce el tamaño de la cámara de purga. Adecuado para la soldadura de tubos > 8 pulgadas de diámetro. Debido a la reducida cámara de purga, el tiempo de purga es relativamente largo.

- Discos WS Plus resistentes a la temperatura.
- Tiempo de purga más corto que el WS Plasma.
- Muy adecuado para tubos-T.
- Adecuado para tubos precalentados.



WS Vario

Number	Type	Dim ID (mm)
1950008	WS Vario 8"	180-215
1950009	WS Vario 9"	215-240
1950010	WS Vario 10"	240-265
1950011	WS Vario 11"	265-290
1950012	WS Vario 12"	290-315
1950013	WS Vario 13"	315-330
1950014	WS Vario 14"	330-360
1950016	WS Vario 16"	370-400
1950018	WS Vario 18"	420-450
1950020	WS Vario 20"	470-500
1950024	WS Vario 24"	570-600
1950026	WS Vario 26"	625-655
1950028	WS Vario 28"	675-705
1950030	WS Vario 30"	725-755
1950032	WS Vario 32"	770-805
1950034	WS Vario 34"	825-860
1950036	WS Vario 36"	870-905

ANKER ENGELUNDS VEJ 6 I DK-9200 AALBORG SV I DENMARK I TEL. +45 96 34 21 21 I WWW.SCHNORRER.DK

Protector WS para titanio

Al soldar materiales especiales, por ejemplo, titanio, fuera de una cámara inerte, se dispone de dos opciones Schnorrer WS de protección del cordón de soldadura. El WS Gas Titanio SS y el WS Gas Titanio Alu. El efectivo difusor de gas es común a ambos WS Gas y evita remolinos y turbulencias en la zona de soldadura. El WS SS está hecho de acero inoxidable con un metal sinterizado en el difusor de gas, y la ventaja de este WS SS es que la mayoría de los tamaños aceptan más de una dimensión. El modelo, el WS Alu es de aluminio, resultando muy fácil de cambiar y económico. Estos sistemas están disponibles para tubos en todas las dimensiones y chapas. Se pueden fabricar además modelos "a medida" para aplicaciones especiales y también se dispone de modelos refrigerados por agua para soldadura plasma o láser.



WS Gas drag



– Plasma Gas drag



– WS SS



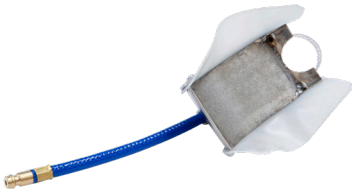
–WS Alu



– WS Plasma



– WS Gas drag for corners





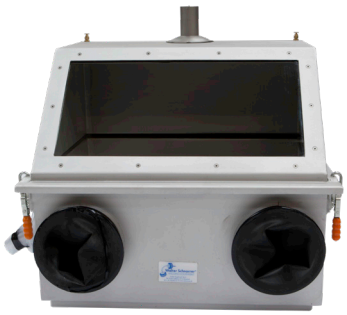


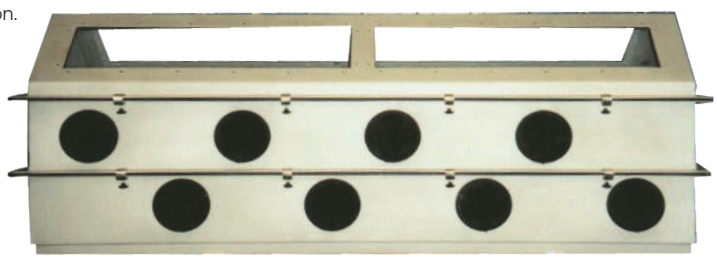


– WS Gas drag for laser

Cámara de argón WS

La cámara de argón WS está diseñada para producir excelentes resultados en soldaduras críticas de titanio u otros materiales exóticos y es ampliamente utilizada en la industria aeroespacial y nuclear. La cámara de argón WS suele tener un diseño circular y se entrega en ID ID1000 mm y 1500 mm de tamaño, pero si se solicitan hay disponibles modelos cuadrados o rectangulares. Común a ambos modelos es el sistema difusor de gas, que asegura un flujo laminar de gas sin turbulencias. El tiempo de purga típico de una cámara WS de ID1000 mm es sólo de 20 minutos a 100L/minuto de caudal de argón.









ANKER ENGELUNDS VEJ 6 I DK-9200 AALBORG SV I DENMARK I TEL. +45 96 34 21 21 I WWW.SCHNORRER.DK