Made in EU

1987 • SIMPLY THE BEST • 2022
35
MADE IN DK / EU

Profesjonelt Bakgassverktøy

Sveising uten anløpsfarge

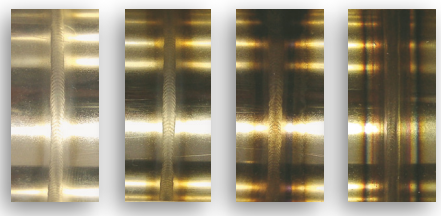


Walter Schnorrer®
WELDING EQUIPMENT

Profesjonelt bakgassverktøy til alle sveisekonstruksjoner

Walter Schnorrer ApS Welding Equipment er et dansk firma, grunnlagt i 1987, som utvikler og produserer patentert bakgassutstyr til alle sveiseoppgaver i edle metaller (f.eks. rustfritt stål, titan, duplex og super-duplex).

Ved sveising i edle metaller er det en forutsetning, at sveisingen foregår i et inaktivt miljø, hvis man ønsker å bevare materialets egenskaper. Avhengig av materialtype og legering skal oksygen-nivået under sveisingen være lavere enn 50 ppm, for å oppnå et korrosjonsbestandig resultat. Oksydasjonen oppstår som en følge av den kraftige varmepåvirkning, som sveiseprosessen medfører. Etter endt sveising er det viktig at bakgassverktøyet først fjernes når temperaturen, avhengig av materialtype, er under 250°C.



7 ppm *50 ppm* *100 ppm* *900 ppm*

Verktøyet er utviklet med hensyn til en rekke tekniske, funksjonelle og økonomiske krav.

Hvorfor velge et Walter Schnorrer® bakgassystem?

Ved sveising på rustfritt stål og andre edle metaller er det en rekke forhold under sveisingen som med ganske enkle prosedyrer kan gi betydelige besparelser i form av mindre gass- og tidsforbruk. Dessuten minimeres behovet for mekanisk etterbehandling.

I praksis kan det ofte konstateres at metodene for å oppnå det oksygenfattige sveisekammeret er mangfoldige. Det er først og fremst viktig å fokusere på verktøyets troverdighet. Det skal virke etter hensikten hver gang, uansett en rekke variable forhold; eksempelvis i hvilken posisjon det sveises i, om der er bend etc.

Grafen viser kostnad ved bruk av hhv WS bakgassverktøy og skumgummipropper. Der er det brukt en netto arbeidslønn på 40,27 EUR/time og gassprisen er satt til 4 EUR/m3.
Bakgassverktøyet er konstruert således, at man alltid skal bruke 10% av rørdiameteren i gassflow og skylle i 1½-2½ minutter. Ved sveisning av titan eller duplex anvendes det dobbel mengde gassflow. Ved et 20" rør har verktøyet inntjent seg selv i form av spart gass og tid i løpet av ca. 15-20 sveiser. Når det anvendes skumgummipropper er skylletiden forskjellig for hver rørdimensjon.

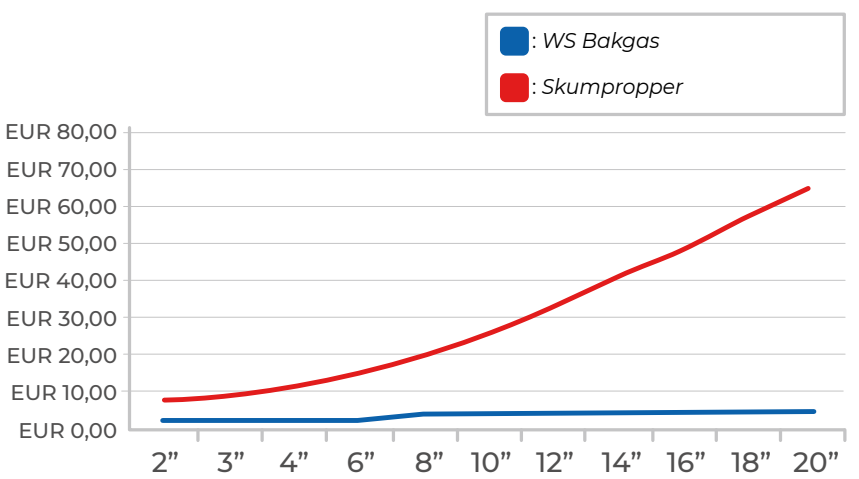
Når man velger metoden til eliminering av oksygen i bakgasskammeret, er det altså en rekke krav, man bør stille til bakgassverktøyet.

Krav til bakgassverktøy:

- Kort og definert skylletid
- Minimalt og definert gassforbruk
- Rask montering
- Et minimum av løse deler
- Minimere mekanisk etterbehandling
- Høy varmebestandighet
- UV-bestandig
- Flere fastspennings muligheter
- Fleksibel i bruk
- Effektiv gassfordeler med stor diffusjon
- Godt utluftningssystem som forhindrer baktrykk i røret
- Tetthet under alle sveisestillinger
- Kan trekkes gjennom bend
- Anvendelig til alle sveisemetoder
- Verktøyets holdbarhet

I denne katalogen har vi fornøyelsen, av å presentere vårt standardprogram innenfor bakgassutstyr. Det lages også spesialverktøy på forespørsel, til enhver sveisekonstruksjon.

Patentnr.:
DK198389, US 4956537, US 5126526, US 5217156, CA 1322229, Aust 617189, HK1005926, EP 348125, 328131, EP 486420, 592055, 1005927.



ANKER ENGELUNDS VEJ 6 I DK-9200 AALBORG SV I DENMARK I TEL. +45 96 34 21 21 I WWW.SCHNORRER.DK

SC Profi Single



Til mindre rørdimensjoner fra ID Ø13 til 43 mm kan SC Profi Single med fordel anvendes. Verktøyet består av én dobbel eller tredobbel tettningsskive, som er montert på en sintermetall gassfinger i variabel lengde (12-25-50 mm). Med SC Profi Single kan man sveise med åpen rørende, hvor sveisen ligger kun 30 mm (eller én rørdimensjon) fra rør enden.

SC Profi

SC Profi serien er utviklet til rør i dimensjoner fra ID 13 til 215 mm . SC Profien selges som én komplett enhet, ingen løse deler som kan forsvinne. Verktøyet består av en gass inn- og utgangsskive, et forbindelsesledd samt en tilslutningsslange med et returstikk. Det finnes tre forskjellige typer av forbindelsesledd. En fast forbindelse til like rør, en fleksibel forbindelse til bend samt en fjær-forbindelse, som er meget velegnet, hvis verktøyet skal trekkes gjennom flere på følgende bend. Som standard leveres SC Profi 17-45 mm med fjærende forbindelse (pga. de relativt skarpe bend som opptrer i disse dimensjonene), mens de øvrige SC Profier som standard leveres med fleksibel forbindelse. Tettnings skivene er konstruert med tredoble lepper som betyr, at de ikke velter, når de trekkes gjennem bend. Der vil alltid være én leppe, som holder tett i røret. Skivene er UV- og varmebestandige opp til 340°C (max 1 time). Gassfordeleren er integrert i inngangsskiven. Denne konstruksjonen av gassfordeleren sikrer, at det ikke oppstår virvler eller turbulens bak sveisen og hindrer dermed risikoen for at oksygen trekkes inn i bakgasskammeret gjennom fugeåpningen. Samtidig sikrer denne konstruksjonen ekstremt lave skylletider. De lave skylletider resulterer i betydelig gass- og tidsbesparelse samt en feilfri sveis uten misfarging.



- Kan brukes til rør i dimensjoner fra 13-215 mm
- Skylletid kun 1,5 minutter ved et gassflow på 10 % av rørdiameteren
- Gass- og tidsbesparende
- Patenterte tredobble tetningsskiver, som ikke velter
- Patentert gassfordeler
- Særdeles velegnet til orbitalsveising, kun 8 mm baktrykk
- Varmebestandige 340°C (maks 1 time)
- UV-bestandige
- Velegnet til TIG, MIG/MAG og plasma
- Verktøyet består av én enhet, altså ingen løse deler
- Kan trekkes gjennom bend
- Kan skytes frem med trykkluft
- Hurtig å montere

SC Profi, Komplett

Montert med 2 skiver (340°C max 1 time), forbindelse samt tilslutningsslange med rektusnippel type 21

Nummer	Varebetegnelse	ID	Flow	Skylletid
1700017	SC Profi Ø17 mm med 80 mm fjærforbindelse	13-16 mm	3 L/Min	1,5 min
1700021	SC Profi Ø21 mm med 80 mm fjærforbindelse	16-20 mm	3 L/Min	1,5 min
1700024	SC Profi Ø24 mm med 80 mm fjærforbindelse	18-23 mm	3 L/Min	1,5 min
1700030	SC Profi Ø30 mm med 80 mm fjærforbindelse	23-29 mm	3 L/Min	1,5 min
1700039	SC Profi Ø39 mm med 80 mm fjærforbindelse	29-38 mm	4 L/Min	1,5 min
1700045	SC Profi Ø45 mm med 80 mm fjærforbindelse	36-43 mm	5 L/Min	1,5 min
1700057	SC Profi Ø57 mm med 120 mm flex-forbindelse	42-53 mm	6 L/Min	1,5 min
1700060	SC Profi Ø60 mm med 120 mm flex-forbindelse	45-58 mm	6 L/Min	1,5 min
1700070	SC Profi Ø70 mm med 120 mm flex-forbindelse	55-67 mm	7 L/Min	1,5 min
1700082	SC Profi Ø82 mm med 150 mm flex-forbindelse	68-80 mm	8 L/Min	1,5 min
1700095	SC Profi Ø95 mm med 150 mm flex-forbindelse	79-92 mm	8 L/Min	1,5 min
1700117	SC Profi Ø117 mm med 150 mm flex-forbindelse	98-114 mm	11 L/Min	1,5 min
1700145	SC Profi Ø145 mm med 150 mm flex-forbindelse	120-136 mm	13 L/Min	1,5 min
1700176	SC Profi Ø176 mm med 150 mm flex-forbindelse	150-168 mm	16 L/Min	1,5 min
1700182	SC Profi Ø182 mm med 150 mm flex-forbindelse	155-170 mm	16 L/Min	1,5 min
1700220	SC Profi Ø220 mm med 250 mm flex-forbindelse	190-205 mm	22 L/Min	4,0 min
1700231	SC Profi Ø231 mm med 250 mm flex-forbindelse	195-215 mm	23 L/Min	4,0 min

SC Profi Flenskjegle

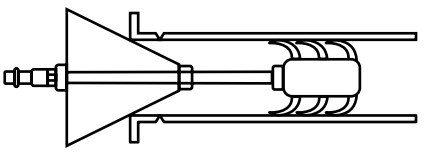
Profi Flenskjegle er for sveising av flenser, korte rør samt koblinger.

Verktøyet består av tre deler: En alukjegle, et forbindelsesledd samt den velkjente SC Profi skive i spesial utførelse og med integrert sintermetall gassfordeler. Konstruksjonen av gassfordeleren sikrer, at man oppnår en laminær strøm av bakgass uten at det oppstår turbulens under skylleprosessen. Skylleflowet* er 10% av rørdimensjonen og skylletiden* vil være under 1,5 minutter.

En ekstra gevinst med dette verktøy er, at delene innvendig i kjeglen holdes sammen med en fjær. Rørdelene fastholdes og kan samtidig posisjoneres. SC Profi spesial inngangsskiven føres i samme dimensjoner som SC Profi skivene. Større dimensjoner lages på forspørsel.

** Eller mindre avhengig av dim samt lengde på forbindelse.*

- Kompakt enhet uten løse deler
- Posisjonerer rørdelene
- Hurtig å montere
- Kort skylletid



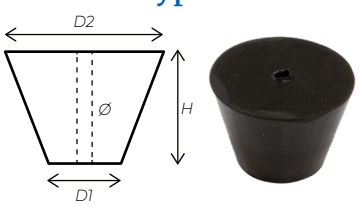


Propper

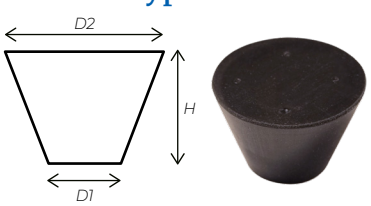
Proppene er støpt i samme varmebestandige (340°C) og slitesterke silikonmateriale som vårt øvrige profesjonelle bakgassverktøy.

- Økonomisk
- Enkel løsning
- Silikon 340°C

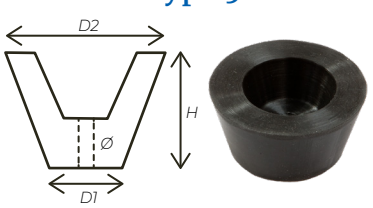
Type 1



Type 2



Type 3



Nummer	Varebetegnelse	Prop type	D1	D2	H	Ø
901020	Prop 10-20 mm	Type 1	10 mm	20 mm	19 mm	5 mm
901024	Prop 10-24 mm	Type 1	10 mm	24 mm	30 mm	5 mm
901530	Prop 15-30 mm	Type 1	15 mm	30 mm	30 mm	5 mm
901836	Prop 18-36 mm	Type 1	18 mm	36 mm	36 mm	5 mm
903048	Prop 30-48 mm	Type 1	30 mm	48 mm	32 mm	5 mm
901019	Prop 10-19 mm	Type 2	10 mm	19 mm	19 mm	N/A
900925	Prop 9-25 mm	Type 2	9 mm	25 mm	29 mm	N/A
901531	Prop 15-30 mm	Type 2	15 mm	30 mm	30 mm	N/A
901837	Prop 18-36 mm	Type 2	18 mm	36 mm	34 mm	N/A
903148	Prop 31-48 mm	Type 2	31 mm	48 mm	33 mm	N/A
902234	Prop 22-34 mm	Type 3	22 mm	34 mm	20 mm	5 mm
903248	Prop 31-48 mm	Type 3	31 mm	48 mm	33 mm	5 mm
904865	Prop 48-65 mm	Type 3	48 mm	65 mm	32 mm	5 mm
906581	Prop 65-81 mm	Type 3	65 mm	81 mm	29 mm	5 mm
908010	Prop 80-100 mm	Type 3	80 mm	100 mm	37 mm	5 mm

ANKER ENGELUNDS VEJ 6 I DK-9200 AALBORG SV I DENMARK I TEL. +45 96 34 21 21 I WWW.SCHNORRER.DK

Bakgassett med komplett utstyr i dimensjoner fra ¾" til 4" eller 6" rør



Kofferten inneholder:
SC Profi 24 til 176 mm, faste og bøyelige forbindelser, bakgasslange kompl. med koblinger, 10 m isolert trekkwire med krok, gassmengdemåler og aluminium-tape.

Til sammen 23 deler levert samlet i en Raaco koffert.

Nummer	Type
1100220	¾"-6" Rør-til-rør
1100215	¾"-4" Rør-til-rør

Bakgassett med komplett utstyr til Flenser/ Rør i dimensjoner fra ¾" til 4" eller 6"



Settet inneholder:
SC Profi spesial skiver fra 24 til 176 mm, SC Flenskjegler 16 til 168 mm, nippler og for-bindelser, 8 meter bakgasslange kompl. med koblinger og gassmengdemåler.

Til sammen 23 deler levert samlet i en Raaco koffert.

Number	Type
1100222	¾"-6" Rør-til-flange
1100216	¾"-4" Rør-til-flange

Sortiment av bakgasspropper ½" til 3" rør



Nummer	Type
1100225	½"-3" Pluggsett
Settet inneholder:	
901024	Prop 10-24 mm Type 1
901530	Prop 15-30 mm Type 1
902234	Prop 22-34 mm Type 3
903248	Prop 31-48 mm Type 3
904865	Prop 48-65 mm Type 3
906581	Prop 65-81 mm Type 3
1711025	Gassfinger 10x25 mm
5000500	SC Tilslutningsslange (PVC)

WS og WS Plus Bakgassylinder

Til rør fra 145 mm til 1000 mm anbefales WS og WS Plus Bakgassylinder. Dette verktøy er utviklet med doble, varmebestandige tettningslepper. WS Bakgassylinderens pakninger er varmebestandige opp til 280°C (max 1 time) mens WS Plus Bakgassylinderen er varmebestandig til 340°C (max 1 time). Forskjellen på de to typer sylindere vises på bildet. F.eks. kan en 10" WS Bakgassylinder 265 mm endres til 12" rør slik at det kan sveises 3 ulike dimensjoner med samme sylinder.
Verktøyet har en ekstrem kort skylletid kun 2,5 minutter for alle dimensjoner, hvilket ingen andre bakgassverktøy på markedet kan prestere.



WS og WS Plus Pakninger

Ved sveisning av tynnveggede rør med få bend anbefales WS Bakgassylinderen (evt. montert med trekk kule), mens WS Plus eksempelvis anbefales til offshore, hvor det er montert på kulekonsoll(ekstrautstyr) som gjør at det lett kan trekkes gjennom flere bend etter hverandre.

Som det fremgår, overlapper de to verktøyene hverandre. Derfor må en alltid ta utgangspunkt i den konkrete sveiseoppgave. Ut over rørets innvendige diameter er det bl.a. faktorer som antallet og geometrien av bend, hvor langt man skal trekke med verktøyet, om det er gjelder tykkveggede rør, om det benyttes forvarme etc. Det avgjør hvilken sylinder man bør velge.

Spesial dimensjoner lages på forespørsel !

WS og WS Plus Bakgassylinder

- Skylletid 2½ minutter
- Effektiv utluftning
- Hurtig og enkel å montere
- Komplett enhet

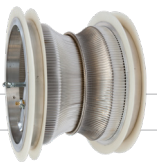
WS Plus Bakgassylinder

- Til rør fra 8-40"
- Varmebestandig 340°C
- Kan trekkes gjennom bend ved hjelp av et kulekonsoll

WS Bakgassylinder

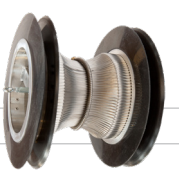
- Til rør fra 150-1000 mm
- Varmebestandig 280°C
- Kan trekkes gjennom bend ved hjelp av en trekk kule

WS Gassylinder



Nummer	Type	ID mm
1000150	WS Bakgassylinder Ø150 mm 280°C	145-155
1000160	WS Bakgassylinder Ø160 mm 280°C*	155-165
1000200	WS Bakgassylinder Ø200 mm 280°C	198-208
1000210	WS Bakgassylinder Ø210 mm 280°C*	205-215
1000250	WS Bakgassylinder Ø250 mm 280°C	245-255
1000265	WS Bakgassylinder Ø265 mm 280°C*	255-267
1000300	WS Bakgassylinder Ø300 mm 280°C	295-307
1000316	WS Bakgassylinder Ø316 mm 280°C*	311-321
1000350	WS Bakgassylinder Ø350 mm 280°C*	340-350
1000400	WS Bakgassylinder Ø400 mm 280°C*	390-400
1000450	WS Bakgassylinder Ø450 mm 280°C*	440-450
1000500	WS Bakgassylinder Ø500 mm 280°C	490-500
1000550	WS Bakgassylinder Ø550 mm 280°C*	540-550
1000600	WS Bakgassylinder Ø600 mm 280°C	590-600
1000700	WS Bakgassylinder Ø700 mm 280°C	690-700
1000750	WS Bakgassylinder Ø750 mm 280°C*	740-750
1000800	WS Bakgassylinder Ø800 mm 280°C	790-800
1000900	WS Bakgassylinder Ø900 mm 280°C	890-900
1001000	WS Bakgassylinder Ø1000 mm 280°C	990-1000

WS Plus Gassylinder



Number	Type	ID mm
1815008	WS Plus Bakgassylinder 8" 340°C	180-215
1815009	WS Plus Bakgassylinder 9" 340°C	215-240
1820010	WS Plus Bakgassylinder 10" 340°C	240-265
1820011	WS Plus Bakgassylinder 11" 340°C	265-290
1825012	WS Plus Bakgassylinder 12" 340°C	290-315
1825013	WS Plus Bakgassylinder 13" 340°C	315-330
1830014	WS Plus Bakgassylinder 14" 340°C	330-360
1835016	WS Plus Bakgassylinder 16" 340°C	370-400
1840018	WS Plus Bakgassylinder 18" 340°C	420-450
1845020	WS Plus Bakgassylinder 20" 340°C	470-500
1855024	WS Plus Bakgassylinder 24" 340°C	570-600
1855026	WS Plus Bakgassylinder 26" 340°C	625-655
1855028	WS Plus Bakgassylinder 28" 340°C	675-705
1871030	WS Plus Bakgassylinder 30" 340°C	725-755
1875032	WS Plus Bakgassylinder 32" 340°C	770-805
1875034	WS Plus Bakgassylinder 34" 340°C	825-860
1886036	WS Plus Bakgassylinder 36" 340°C	870-905

** Kan ombygges til WS Plus*

ANKER ENGELUNDS VEJ 6 I DK-9200 AALBORG SV I DENMARK I TEL. +45 96 34 21 21 I WWW.SCHNORRER.DK

Tilbehør til sveisning av bend

En av de vesentlige fordeler ved vårt profesjonelle bakgassprogram er at verktøyet kan trekkes gjennom bend, og likeså gjennom flere etter hverandre. Avhengig av type og dimensjon finnes det forskjellige løsninger.

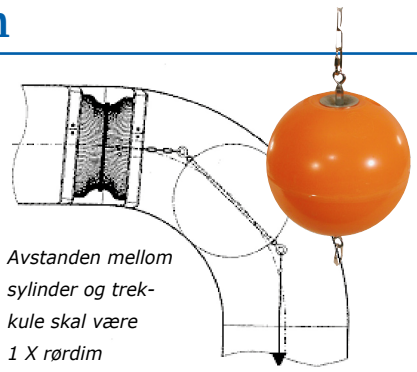
Felles for alle verktøy er at det gir fordeler å bruke disse.



Rørål til å gjennomføre slange og wire

WS Bakgassylinderen

WS Bakgassylinderen kan ved hjelp av en trekk kule trekkes gjennom enkelte bend. På bildet sees korrekt montering av trekk kulen. Avstand mellom sylinder og trekk kule skal være 1X rørdimensionen. Hvis en på forhånd vet at man skal trekke verktøyet gjennom mange bend anbefales WS Plus Sylinderen.



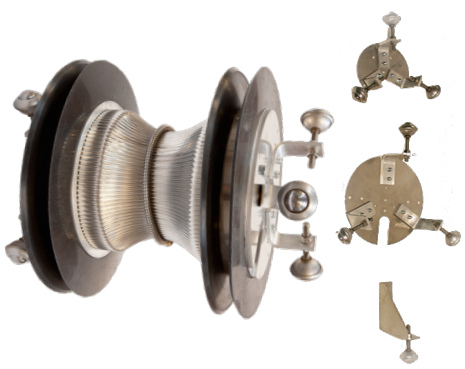
Avstanden mellom sylinder og trekkule skal være 1 X rørdim

Trekk kule for WS & WS Plus

Nummer	Type
1200150	Trekk kule 150 (Ø135 mm)
1200160	Trekk kule 160 (Ø160 mm)
1200200	Trekk kule 200 (Ø200 mm)
1200250	Trekk kule 250 (Ø230 mm)
1200300	Trekk kule 300 (Ø280 mm)
1200400	Trekk kule 400 (Ø360 mm)

WS Plus Bakgassylinderen

WS Plus Bakgassylinderen kan uten problemer trekkes gjennom flere bend, når det er montert et kulekonsoll. Det er viktig at kulene er justert korrekt. Kulene skal være 3 mm fra rørveggen. Dette gjør det bl.a. mulig og trekke verktøyet over sveisen. I de tilfeller av problematiske bend kan man også i tillegg til kulekonsollet bruke en trekk kule som beskrevet ved bruk av WS Bakgassylinderen.



Komplett konsoll for WS Plus

Nummer	Type	Kugler
1201005	8-9"	6 kugler
1201010	10"	6 kugler
1201011	11"	6 kugler
1201012	12-16"	6 kugler
1201015	18-24"	8 kugler
1201020	32-36"	12 kugler

WS Plasma

WS Plasma montert med fjær og ekstra kuler som gjør at de kan trekkes gjennom ALLE bend. Det er viktig at kulene er montert korrekt, se ovenfor.



Tilbehør for WS Plasma

Nummer	Type
1201600	Konsollvinkel til Plasma
1201000	Kule SS

SC Profi

SC Profi er konstruert med tredoble pakninger hvilket gjør å det normalt aldri er problemer med at trekke den gjennom bend. Man kan også med fordel velge å montere den med en forbindelsefjær. Fjæren tilpasser seg rørets geometri. Ved rørdimensjoner under 2½" finnes bend som er relativt skarpe. Her er det en fordel å velge fjær.

Iltmålere

WS Foxy

- Konkuransedyktig pris
- Integrert pumpe
- Zirkoniumsensor (5 ppm - 1000 ppm)
- Opp til 4,5 timers batterilevetid
- Lav vekt (300g)
- OLED skjerm med dreiefunksjon

WS Oxy I

- Rediger innstillinger direkte på enheten
- Integrert pumpe
- Zirkoniumsensor (5 ppm - 1000 ppm)
- Fargekodet skjerm for enkel avlesning
- Opp til 4 timers batterilevetid
- Tastatur kan betjenes iført sveisehansker

WS Stick

- Målinger i både Argon og formiergass
- Integrert pumpe
- Optisk sensor (1 ppm - 1000 ppm)
- Vann- og fuktavvisende alu-kabinett
- Opp til 10 timers batterilevetid
- OLED skjerm med dreiefunksjon
- Integrert LED sveiselykt
- Kan oppsamle data







WS Bakgassparaply

Til stusser på rør og tanker/beholdere
Sintermetal gassfordeler
Varmebestandig silikon 280°C



WS Bakgassparaply

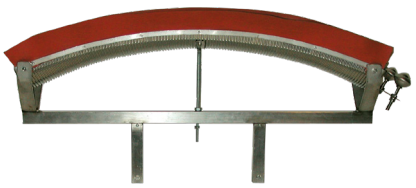


Monteret



Demonteret

WS Dreiestativ for beholder

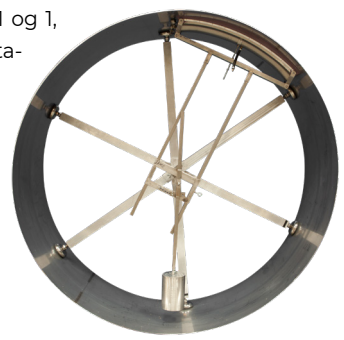


Justerbar slepesko til TIG-sveising



Vannkjølt slepesko for Plasma

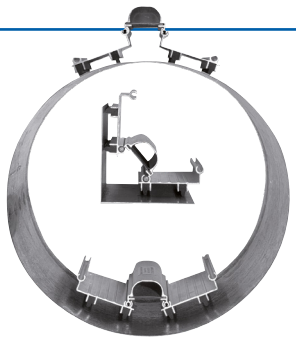
Denne anordning brukes til beholdere i alle dimensjoner med mannhull. Det forutsettes at beholderen er rund ± 30 mm og ligger på ruller. Slepeskoen blir ved hjelp fra en kontravekt holdt fast i samme posisjon mellom klokken 11 og 1, når beholderen dreies. Stativet har justerbare ben til flere dimensjoner. Monteringstiden er ca. 5-10minutter. Verktøyet kan demonteres og tas ut gjennom mannhull ned til 350 mm. Velegnet til TIG-sveising. Til plasmasveising fremstilles en spesiell vannkjølt slepesko.



ANKER ENGELUNDS VEJ 6 I DK-9200 AALBORG SV I DENMARK I TEL. +45 96 34 21 21 I WWW.SCHNORRER.DK

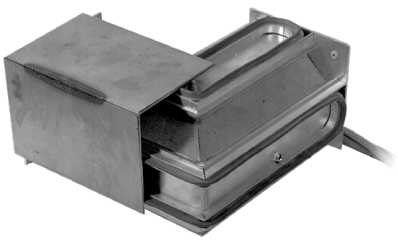
WS Bakgassprofiler

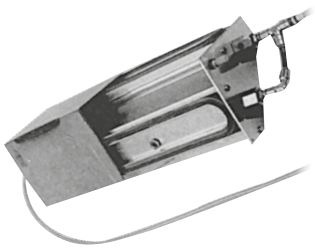
Denne serien av bakgassverktøy er utviklet til store rør, plater, beholdere etc. Verktøyet suges fast til emnet ved hjelp av vakuum. Fungerer som oppspennings- og bakgass-sverktøy. Verktøyet er oppbygd med tre kamre, to til vakuum og et til bakgass. Gass-fordeleren er konstruert slik at det ikke oppstår turbulens i bakgass-kammeret. Pakningene er varmebestandige til 180°C (max 1 time). Verktøyet kan brukes inn og utvendig.



WS Alu-bakgassprofil

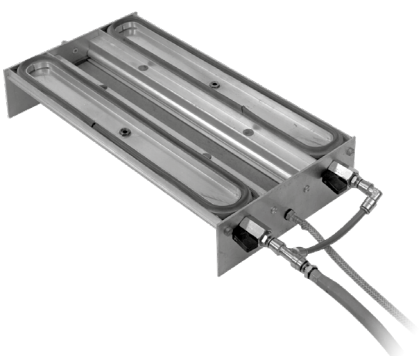
WS Alu-bakgassprofil med to vakuum sugeflater til sveising av hjørner i firkantede beholdere. Kan også leveres med en vakuumsugeflate og en tettningsleppe.
Skylletid 2-3 minutter.

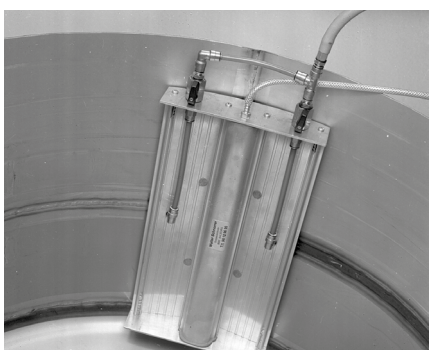




WS Alu-bakgassprofil

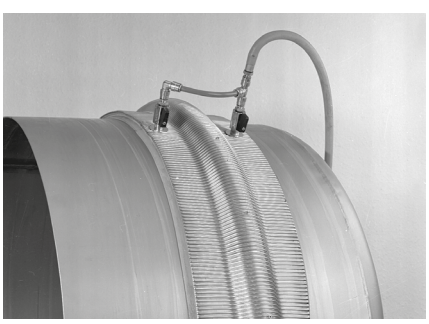
med to svingbare vakuum sugeflater. Beregnet til langsømmer i plater samt i rør og beholdere i dimensjoner fra 300 mm Inn- og utvendig. Alu-bakgassprofilen kan innstilles i vinkler fra 90-180° ved at endeplatene uskiftes. Kan leveres i lengder opp til 6 meter. Skylletid 2-3 minutter.





WS Fleksibel bakgassprofil

Bøyelig rustfri bakgassprofil montert med vakuum på 800 mm beholder. Kan monteres både inn- og utvendig på sirkulære og ovale beholdere i dimensjoner fra 600 mm. Skylletid 2-3 minutter.





WS Heftingsverktøy

Ved hefting utelates ofte bruken av bakgass. Enkelt og hurtig i bruk Fastspennes hurtig ved hjelp av sugekopper (antall beror på lengden) som holder verktøyet på plass i ca. 2 minutter. Ingen skylletid. Kan også fremstilles til 90° hjørner og til langsømmer I rør.



WS Plasma

Dette verktøy er spesielt utviklet til plasmasveising og -skjæring. Plasmaverktøyet består av to skiver, en gass inn- og utgang samt et mellomstykke. Ved sveising med plasma skal mellomstykket være av kobber.

Verktøyet er særdeles velegnet hvor der benyttes forvarme og til T-rør over 8". Verktøyet kan naturligvis også brukes til øvrige sveisemetoder, men dette anbefales ikke da skylletiden er vesentlig lengere enn ved bruk av de øvrige standardverktøy. Valgfri forbindelse, type og lengde. Ved bend kan verktøyet leveres med et ekstra trekksystem bestående av kuler og en fjær som mellomstykke.

- Anvendes til Plasma mv.
- Varmebestandige WS Plus pakninger
- 340°C for maks 1 time
- Kan trekkes gjennom bend
- • Velegnet ved forvarmede rør
- • Velegnet for T-stykker >8"



WS Plasma

Nummer	Type	Dim ID (mm)
1900008	WS Plasma 8"	180-215
1900009	WS Plasma 9"	215-240
1900010	WS Plasma 10"	240-265
1900011	WS Plasma 11"	265-290
1900012	WS Plasma 12"	290-315
1900013	WS Plasma 13"	315-330
1900014	WS Plasma 14"	330-360
1900016	WS Plasma 16"	370-400
1900018	WS Plasma 18"	420-450
1900020	WS Plasma 20"	470-500
1900024	WS Plasma 24"	570-600
1900026	WS Plasma 26"	625-655
1900028	WS Plasma 28"	675-705
1900030	WS Plasma 30"	725-755
1900032	WS Plasma 32"	770-805
1900034	WS Plasma 34"	825-860
1900036	WS Plasma 36"	870-905

WS Vario

Samme oppbygning og dimensjoner som WS Plasma men montert med store forbindelsesrør, som minimerer størrelsen på bakgasskammeret. Velegnet til T-stykker >8". En vesentlig ulempe ved dette verktøy er at det medfører lang skylletid på tross av et redusert bakgasskammer.

- Varmebestandige WS Plus pakninger
- Redusert skylletid if. til WS Plasma
- Velegnet for T-stykker
- Velegnet ved forvarmede rør



WS Vario

Nummer	Type	Dim ID (mm)
1950008	WS Vario 8"	180-215
1950009	WS Vario 9"	215-240
1950010	WS Vario 10"	240-265
1950011	WS Vario 11"	265-290
1950012	WS Vario 12"	290-315
1950013	WS Vario 13"	315-330
1950014	WS Vario 14"	330-360
1950016	WS Vario 16"	370-400
1950018	WS Vario 18"	420-450
1950020	WS Vario 20"	470-500
1950024	WS Vario 24"	570-600
1950026	WS Vario 26"	625-655
1950028	WS Vario 28"	675-705
1950030	WS Vario 30"	725-755
1950032	WS Vario 32"	770-805
1950034	WS Vario 34"	825-860
1950036	WS Vario 36"	870-905

WS Slepesko

Til utvendig beskyttelse ved sveising i eksempelvis titan tilbys to typer av standard slepesko. Det som er kjennetegnende for begge typer er at de er konstruert med en effektiv gassfordeler slik at det ikke oppstår turbulens omkring sveiseområdet som skal beskyttes. WS Slepesko SS er laget i rustfritt stål med en sintermetall gassfordeler. Fordelen ved sintermetall i slepeskoen er at de fleste størrelsene kan brukes til flere rør-dimensjoner. WS Alu er laget i aluminium. Fordelen ved aluminium slepeskoen er at pakningene er særdeles enkle og økonomiske og lett å skifte. Standard slepeskoen lagerføres til rør i alle dimensjoner samt til plater. Avvik fra standardprogram kan lages på forespørsel.



– WS Slepesko



– WS Plasma Slepesko



– WS SS



–WS Alu



– WS Plasma



– Slepesko til vinkler







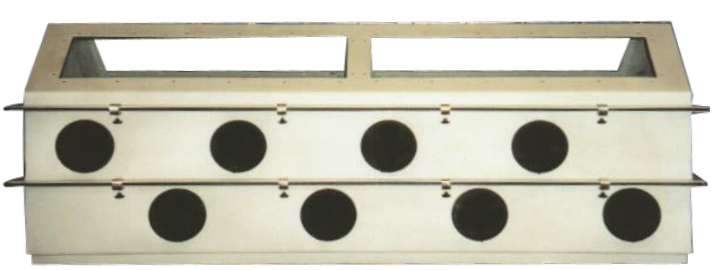
– WS Slepesko til laser



WS Kuvøse

Til sveising av kritiske konstruksjoner eksempelvis i titan, tilbys WS sveisekuvøser. De er sirkulære kuvøser og leveres som standard i Ø1000 og 1500 mm. De rektangulære kan lages etter ønske. Felles for alle typer er at de er konstruert med et gassfordelersystem, som sikrer at gasstilførselen skjer uten at det oppstår turbulens. Eksempelvis er skylletiden for en WS Kuvøse 1000 mm kun 20 minutter med 100 l/min.







Alminnelige Betingelser

Utgave: 2023

Leveringstid: Ved bestilling innen 14.30 sendes varene samme dag.

Priser: DKK eller Euro. Det justeres etter kursen på danske kroner. Prisene i katalogen er eksklusiv moms, frakt og øvrige forsendelsesomkostninger. Vi tar forbehold for trykkfeil, kursendringer samt økende materiale og lønnsomkostninger.

Patentnr.: US 5217156, CA 1322229, Aust 617189, DK 198389, US 4956537, HK 1005926, EP 348125, 328131, EP 486420, 592055, 1005927, 5126526.

