Made in EU

1987 • SIMPLY THE BEST • 2022
35
MADE IN DK / EU

Matériel de purge professionnel

Joints de soudure sans décoloration thermique – infaillible!

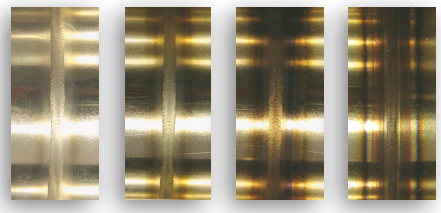


Walter Schnorrer®
WELDING EQUIPMENT

Systèmes D'INERTAGE professionnels pour applications de soudage standard et Spéciales?

Walter Schnorrer ApS Welding Equipment est une société danoise fondée en 1987, et est détentrice de brevets et fabricante d'une large gamme d'équipements d'inertage destinés au soudage de métaux et d'alliages spéciaux, en particulier l'acier inoxydable, le titane, les alliages binaires duplex et super duplex.

Pour souder ces matériaux particuliers, il est essentiel que le processus de soudage ait lieu dans une atmosphère inerte afin d'empêcher l'oxydation, et on obtient souvent au mieux cette atmosphère inerte dans une chambre de soudage. En fonction du métal ou de l'alliage exotique à souder, il est quelquefois nécessaire de réduire l'oxygène résiduel dans la chambre de soudage à moins de 50 ppm, afin d'obtenir un résultat résistant à la corrosion.
L'oxydation se développe par le contact avec l'oxygène lorsque l'on chauffe le matériau à la température de soudage. Quand le soudage est terminé, il est important de maintenir l'atmosphère inerte jusqu'à ce que la température de la pièce à souder tombe à moins de 250°C environ, selon le matériau.



7 ppm *50 ppm* *100 ppm* *900 ppm*

Ces systèmes d'inertage Schnorrer évolués sont continuellement en développement, afin de satisfaire de nombreuses et rigoureuses spécifications et un grand nombre de besoins fonctionnels et ceci de manière économique.

Pourquoi choisir un système D'INERTAGE Walter Schnorrer®?

Dans le domaine du soudage d'aciers inoxydables ou d'autres métaux spéciaux, l'introduction des matériels de dégazage Schnorrer à la procédure de soudage peut, dans de nombreux cas, améliorer la qualité des soudures et offrir de très intéressantes réductions des coûts et économies de temps de travail et de consommation d'argon. Il existe souvent plusieurs procédés par lesquels on peut tenter d'obtenir un environnement de soudage purgé, et une caractéristique essentielle de tous ces procédés est qu'ils doivent toujours produire le faible niveau critique d'oxygène spécifié pour le matériau. L'outil de purge utilisé doit être robuste et doit être efficace à chaque utilisation, indépendamment des variables, par exemple la position de soudage ou la présence de coudes dans les tuyaux.

Les figures ci-dessous comparent les coûts d'utilisation d'un outil de purge Walter Schnorrer, et de bouchons de mousse pour souder des tuyaux. Les prix nets sont de 40,27 EUR à l'heure et un prix de l'argon de 4 EUR par m3.

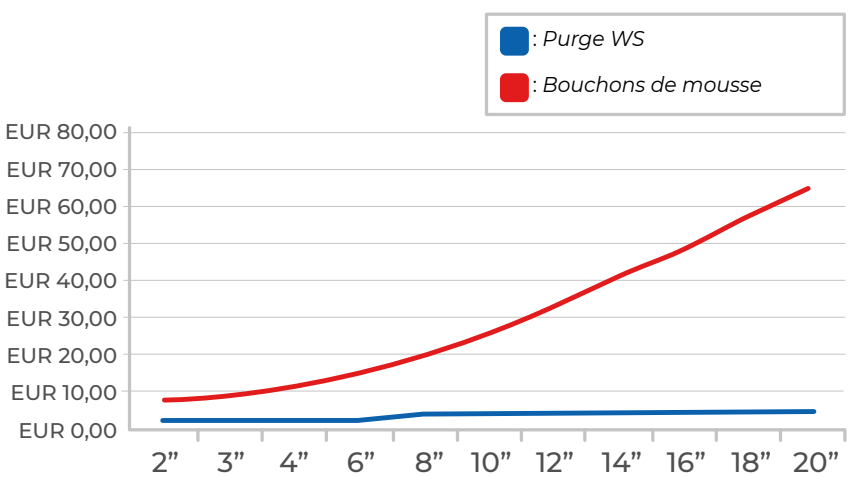
Les systèmes d'inertage Walter Schnorrer, sont conçus de telle manière qu'un débit de gaz en litres/minute égal à 10% du diamètre du tuyau (en mm) produit un temps de purge de seulement une minute et demie à deux minutes et demie. En soudant des tuyaux de 20'', le coût de l'outil est amorti avec 15 à 20 soudures bout à bout. Si l'on utilise des bouchons de mousse, le temps de purge est différent pour chaque taille de tuyau. Si l'on veut obtenir un procédé vraiment efficace et économique d'élimination de l'oxygène de l'environnement de soudage, l'outil de purge est soumis à de nombreuses exigences.

Caractéristiques nécessaires d'un outil de purge

- Temps de purge court et défini pour atteindre un niveau d'oxygène extrêmement bas
- Écoulement de gaz cohérent
- Rapide et facile à assembler et démonter
- Nombre de pièces limité
- Utilisation d'outils limitée
- Économies de temps et d'argon
- Capable de supporter des températures élevées
- Résistant aux UV
- Plusieurs méthodes de fixation
- D'utilisation flexible (sur toutes les pièces et tous les raccords de tuyauterie)
- Diffuseur de gaz efficace et rapide
- Utilisable dans toutes les positions de soudage
- Possibilité de tirer ou glisser l'outil sur la longueur des tuyaux (par air comprimé)
- Adapté à tous les processus de soudage (soudage MIG/MAG, TIG et à l'arc plasma)
- Robuste et à longue durée de vie

Dans ce catalogue est présentée notre large gamme de produits standards bien connus destinés à la purge de joints soudés. En plus de cette gamme de produits standards, nous produisons des matériels sur mesure pour des applications spéciales.

Numéros de brevets:
DK198389, US 4956537, US 5126526, US 5217156, CA 1322229, Aust 617189, HK1005926, EP 348125, 328131, EP 486420, 592055, 1005927.



ANKER ENGELUNDS VEJ 6 I DK-9200 AALBORG SV I DENMARK I TEL. +45 96 34 21 21 I WWW.SCHNORRER.DK

SC Profi Single

Les modèles SC Profi Single peuvent être utilisés pour les tubes de plus petites dimensions de diamètre intérieur (ID) compris entre 13 et 43 mm. Un SC Profi Single est constitué d'une double ou triple lèvre d'étanchéité et d'un diffuseur de gaz à doigts en métal fritté disponible en plusieurs longueurs (12/25/50 mm). Avec un SC Profi Single, il est possible de souder avec un embout de tube ouvert lorsque la soudure se trouve à moins de 30 mm de l'extrémité du tube (ou à moins de une fois la dimension du tube).



SC Profi

La gamme SC Profi d'outils de purge Schnorrer est destinée à être utilisée dans les tubes et tuyaux présentant des diamètres internes compris entre 13 mm et 215 mm. Le SC Profi est fourni sous forme d'unité complète, de s orte qu'aucune pièce démontable ne peut « disparaître » ou se perdre. Le cylindre de gaz SC Profi est simplement constitué de deux éléments à triple lèvre d'étanchéité, un orifice d'entrée de gaz et un orifice de sortie de gaz, un axe de connexion et un boyau de raccordement avec un mamelon droit.

Il existe trois différents types d'axes de connexion; un raccord solide est utilisé pour les tuyaux droits, un raccord flexible pour les coudes et un raccord par ressort lorsque l'outil a besoin de passer par plusieurs coudes l'un après l'autre. Les modèles SC Profi standards 17 à 45 mm sont fournis avec un raccord par ressort destiné à être utilisé dans les coudes relativement aigus que l'on trouve dans ces tuyaux, tandis que tous les autres modèles SC Profi sont livrés avec un raccord flexible.

Les orifices d'entrée et de sortie de gaz sont munis de triples lèvres d'étanchéité qui les empêchent de basculer ou de tomber à l'intérieur d'un coude, et leur conception garantit de plus qu'au moins une lévre sera toujours hermétiquement fixée à la paroi du tuyau. Les disques résistent aux UV et à une température allant jusqu'à 340°C pendant une heure.

Le diffuseur de gaz est en métal fritté, ce qui lui assure une longue durée de vie, et est intégré au disque d'entrée. Cette conception du diffuseur de gaz produit un écoulement constant du gaz et empêche toute turbulence de gaz derrière la soudure, ainsi le risque de trouver de l'oxygène dans la chambre de soudage est minimisé et dans le même temps, le temps de purge obtenu est extrêmement court. Ces temps de purge extrêmement courts permettent des économies intéressantes de gaz et de temps, et les joints de soudure ne présentent aucune décoloration thermique.



- La gamme SC Profi est utilisée dans les tubes et les tuyaux d'un diamètre interne de 13 mm à 215 mm
- Importantes économies de gaz et de temps
- Débits de gaz en litres/minute pendant la purge égaux à 10% du diamètre interne (en mm) du tube ou tuyau
- Éléments à triple lèvre d'étanchéité brevetés qui ne basculent ni ne tombent à l'intérieur d'un coude
- Diffuseur de gaz breveté
- Extrêmement bien adaptés au soudage orbital, 8 mm de contre-pression seulement
- Résistants à une température allant jusqu'à 340°C pendant une heure
- Résistants aux UV
- Adaptés au soudage TIG, MIG/MAG et à l'arc plasma
- L'outil est présenté sous forme d'unité complète
- S'adaptent aux coudes et flexions
- Peuvent être « tirés » à travers un tuyau au moyen d'air comprimé
- Positionnement rapide

SC Profi, unité complète

Fourni avec 2 disques (340°C), raccord flexible et raccord à fixation et libération rapides de 8 mm raccord rapide type 21.

Code d'article	Type	ID	Flow	Temps de rinçage
1700017	SC Profi Ø17 mm avec raccord par ressort de 80 mm	13-16 mm	3 L/Min	1,5 min
1700021	SC Profi Ø21 mm avec raccord par ressort de 80 mm	16-20 mm	3 L/Min	1,5 min
1700024	SC Profi Ø24 mm avec raccord par ressort de 80 mm	18-23 mm	3 L/Min	1,5 min
1700030	SC Profi Ø30 mm avec raccord par ressort de 80 mm	23-29 mm	3 L/Min	1,5 min
1700039	SC Profi Ø39 mm avec raccord par ressort de 80 mm	29-38 mm	4 L/Min	1,5 min
1700045	SC Profi Ø45 mm avec raccord par ressort de 80 mm	36-43 mm	5 L/Min	1,5 min
1700057	SC Profi Ø57 mm avec raccord flexible de 120 mm	42-53 mm	6 L/Min	1,5 min
1700060	SC Profi Ø60 mm avec raccord flexible de 120 mm	45-58 mm	6 L/Min	1,5 min
1700070	SC Profi Ø70 mm avec raccord flexible de 120 mm	55-67 mm	7 L/Min	1,5 min
1700082	SC Profi Ø82 mm avec raccord flexible de 150 mm	68-80 mm	8 L/Min	1,5 min
1700095	SC Profi Ø95 mm avec raccord flexible de 150 mm	79-92 mm	8 L/Min	1,5 min
1700117	SC Profi Ø117 mm avec raccord flexible de 150 mm	98-114 mm	11 L/Min	1,5 min
1700145	SC Profi Ø145 mm avec raccord flexible de 150 mm	120-136 mm	13 L/Min	1,5 min
1700176	SC Profi Ø176 mm avec raccord flexible de 150 mm	150-168 mm	16 L/Min	1,5 min
1700182	SC Profi Ø182 mm avec raccord flexible de 150 mm	155-170 mm	16 L/Min	1,5 min
1700220	SC Profi Ø220 mm avec raccord flexible de 250 mm	190-205 mm	22 L/Min	4,0 min
1700231	SC Profi Ø231 mm avec raccord flexible de 250 mm	195-215 mm	23 L/Min	4,0 min

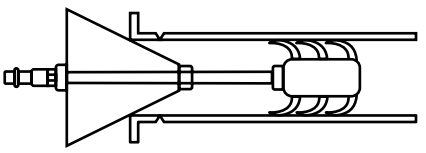
Cône SC Profi

Le cône SC Profi est conçu pour le soudage de brides, manchons et de courtes longueurs de tuyau.

L'outil est constitué de trois parties: un cône en aluminium, un tuyau de raccord de gaz et le bien connu et éprouvé disque SC Profi muni d'un diffuseur de gaz en acier inoxydable fritté intégré et de conception spéciale. La construction du diffuseur de gaz garantit un écoulement de gaz laminaire sans turbulence pendant le processus de purge et de soudage. Les débits* de gaz en litres/minute pendant la purge sont égaux à 10 % du diamètre interne (en mm) du tuyau et les temps de purge* typiques sont inférieurs à une minute et demie.

Un autre avantage du cône est qu'il peut être utilisé comme ligneur pour maintenir les sections des tuyaux tout en les centrant. Le disque SC Profi de conception spéciale est disponible dans les mêmes dimensions que les disques SC Profi. N'hésitez pas à nous consulter pour d'autres dimensions.

*ou moins, en fonction des dimensions et de la longueur du raccord.



- Unité complète
- Alignement des sections
- Raccord rapide
- Temps de purge réduit

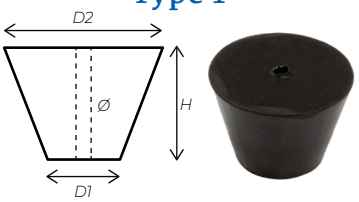


Bouchons de purge

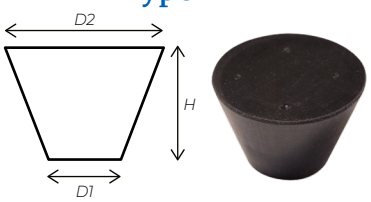
Les bouchons sont fabriqués dans le même matériau de silicium solide et résistant à la chaleur (340°C) que tous nos outils de purge professionnels.

- Économique
- Simple
- Silicium 340°C

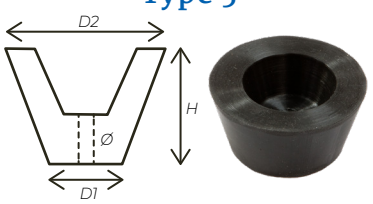
Type 1



Type 2



Type 3



Code d'article	Type	Type de Bouchon	D1	D2	H	Ø
901020	Bouchon 10-20 mm	Type 1	10 mm	20 mm	19 mm	5 mm
901024	Bouchon 10-24 mm	Type 1	10 mm	24 mm	30 mm	5 mm
901530	Bouchon 15-30 mm	Type 1	15 mm	30 mm	30 mm	5 mm
901836	Bouchon 18-36 mm	Type 1	18 mm	36 mm	36 mm	5 mm
903048	Bouchon 30-48 mm	Type 1	30 mm	48 mm	32 mm	5 mm
901019	Bouchon 10-19 mm	Type 2	10 mm	19 mm	19 mm	N/A
900925	Bouchon 9-25 mm	Type 2	9 mm	25 mm	29 mm	N/A
901531	Bouchon 15-30 mm	Type 2	15 mm	30 mm	30 mm	N/A
901837	Bouchon 18-36 mm	Type 2	18 mm	36 mm	34 mm	N/A
903148	Bouchon 31-48 mm	Type 2	31 mm	48 mm	33 mm	N/A
902234	Bouchon 22-34 mm	Type 3	22 mm	34 mm	20 mm	5 mm
903248	Bouchon 31-48 mm	Type 3	31 mm	48 mm	33 mm	5 mm
904865	Bouchon 48-65 mm	Type 3	48 mm	65 mm	32 mm	5 mm
906581	Bouchon 65-81 mm	Type 3	65 mm	81 mm	29 mm	5 mm
908010	Bouchon 80-100 mm	Type 3	80 mm	100 mm	37 mm	5 mm

ANKER ENGELUNDS VEJ 6 I DK-9200 AALBORG SV I DENMARK I TEL. +45 96 34 21 21 I WWW.SCHNORRER.DK

Outillage complet de purge pour tuyaux de ¾" à 4" ou 6"

La boîte à outils comprend:
SC Profi 24 mm à 176 mm, raccords solides et flexibles, boyau de gaz avec manchons, 10 mètres de fil de traction isolé avec mousqueton en acier inoxydable, débitmètre de gaz à 50 l/minute et bande en aluminium.
23 pièces livrées dans une boîte à outils Raaco Compact 37.



Nummer	Type
1100220	¾"-6" Tuyau-à-tuyau
1100215	¾"-4" Tuyau-à-tuyau

Outillage complet de purge pour cônes/tuyaux à bride de ¾" à 4" ou 6"

La boîte à outils comprend:
Orifices d'entrée SC Profi 24 mm à 176 mm, cônes SC 16 mm à 168 mm, mamelons et raccords, 8 mètres de boyau de gaz avec manchons et un débitmètre de gaz à 50 l/minute.
23 pièces livrées dans une boîte à outils Raaco Compact 37.



Number	Type
1100222	¾"-6" Tuyau-à-bride
1100216	¾"-4" Tuyau-à-bride

Gammes de bouchons pour les tubes de ½" à 3"

Nummer	Type
1100225	½"-3" Gammes de bouchons
L'ensemble comprend:	
901024	Bouchon 10-24 mm Type 1
901530	Bouchon 15-30 mm Type 1
902234	Bouchon 22-34 mm Type 3
903248	Bouchon 31-48 mm Type 3
904865	Bouchon 48-65 mm Type 3
906581	Bouchon 65-81 mm Type 3
1711025	Tuyau de gaz 10x25 mm
5000500	Boyau de gaz SC en PVC



Cylindres d'inertage WS et WS Plus

Les cylindres de gaz WS et WS Plus sont prévus pour les tuyax d'un diamètre compris entre 145 mm et 1000 mm. Ces outils possèdent deux lèvres d'étanchéité résistantes à la chaleur, le cylindre de gaz WS résistant pour sa part jusqu'à 280°C pendant une heure, et le cylindre de gaz WS Plus jusqu'à 340°C pendant une heure. Les outils ont des temps de purge extrêmement courts de seulement 2 minutes et demie pour toutes les dimensions, ce qu'aucun autre outil de purge ne propose.

Lorsque l'on soude des tuyaux à paroi mince ne comportant que quelques coudes, nous recommandons d'utiliser le cylindre de gaz WS, si nécessaire doté d'une bille de traction.



WS et WS Plus cylindres d'inertage

Le cylindre de gaz WS Plus est adapté à des applications critiques dans l'industrie marine et, monté avec un système optionnel de traction,il franchit plusieurs coudes sans problème.La différence entre les cylindres WS et WS Plus réside dans la conception et dans le matériau résistant à la chaleur des lèvres d'étanchéité. En changeant les lèvres, par exemple les lèvres d'étanchéité sur un cylindre WS de 265 mm peuvent être remplacées par des lèvres de 12'', il est possible de souder trois diamètres de tuyaux différents avec le même cylindre. La différence entre les produits est illustrée sur les photographies, qui représentent le cylindre WS Plus avec des lèvres d'étanchéité plus larges. Cela garantit que l'outil est toujours hermétiquement fixé à la paroi du tuyau, y compris dans les applications où se trouvent des coudes. Pour les équipements spéciaux pour les coudes, veuillez vous reporter à la section concernée.

Comme représenté, les deux outils ont des caractéristiques communes. Le choix du produit dépend de l'application de soudage particulière. Les facteurs à prendre en compte comprennent le diamètre interne, le nombre et la géométrie des coudes, la distance sur laquelle l'outil doit être tiré, l'épaisseur de la paroi, un préchauffage éventuel, etc. La décision ne peut être prise qu'en fonction de ces facteurs.

Dimensions sur mesure possibles.

Cylindres de gaz WS et WS Plus

- Temps de purge 2 minutes et demie
- Purge efficace
- Rapide et facile à mettre en place
- Unité complète

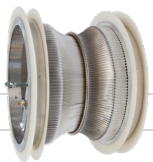
Cylindres de gaz WS Plus

- Tuyau 8 à 40''
- Résistant à la chaleur jusqu'à 340°C
- Peut être tiré à travers les coudes à l'aide d'un système de traction

Cylindres de gaz WS

- Tuyaux de 150 à 1000 mm
- Résistant à la chaleur jusqu'à 280°C
- Peut être tiré à travers les coudes à l'aide d'une bille de traction

Cylindre d'inertage WS



Code d'article	Type	ID mm
1000150	Cylindre de gaz WS Ø150 mm 280°C	145-155
1000160	Cylindre de gaz WS Ø160 mm 280°C*	155-165
1000200	Cylindre de gaz WS Ø200 mm 280°C	198-208
1000210	Cylindre de gaz WS Ø210 mm 280°C*	205-215
1000250	Cylindre de gaz WS Ø250 mm 280°C	245-255
1000265	Cylindre de gaz WS Ø265 mm 280°C*	255-267
1000300	Cylindre de gaz WS Ø300 mm 280°C	295-307
1000316	Cylindre de gaz WS Ø316 mm 280°C*	311-321
1000350	Cylindre de gaz WS Ø350 mm 280°C*	340-350
1000400	Cylindre de gaz WS Ø400 mm 280°C*	390-400
1000450	Cylindre de gaz WS Ø450 mm 280°C*	440-450
1000500	Cylindre de gaz WS Ø500 mm 280°C	490-500
1000550	Cylindre de gaz WS Ø550 mm 280°C*	540-550
1000600	Cylindre de gaz WS Ø600 mm 280°C	590-600
1000700	Cylindre de gaz WS Ø700 mm 280°C	690-700
1000750	Cylindre de gaz WS Ø750 mm 280°C*	740-750
1000800	Cylindre de gaz WS Ø800 mm 280°C	790-800
1000900	Cylindre de gaz WS Ø900 mm 280°C	890-900
1001000	Cylindre de gaz WS Ø1000 mm 280°C	990-1000

Cylindre d'inertage WS Plus



Code d'article	Type	ID mm
1815008	Cylindre de gaz WS Plus 8" 340°C	180-215
1815009	Cylindre de gaz WS Plus 9" 340°C	215-240
1820010	Cylindre de gaz WS Plus 10" 340°C	240-265
1820011	Cylindre de gaz WS Plus 11" 340°C	265-290
1825012	Cylindre de gaz WS Plus 12" 340°C	290-315
1825013	Cylindre de gaz WS Plus 13" 340°C	315-330
1830014	Cylindre de gaz WS Plus 14" 340°C	330-360
1835016	Cylindre de gaz WS Plus 16" 340°C	370-400
1840018	Cylindre de gaz WS Plus 18" 340°C	420-450
1845020	Cylindre de gaz WS Plus 20" 340°C	470-500
1855024	Cylindre de gaz WS Plus 24" 340°C	570-600
1855026	Cylindre de gaz WS Plus 26" 340°C	625-655
1855028	Cylindre de gaz WS Plus 28" 340°C	675-705
1871030	Cylindre de gaz WS Plus 30" 340°C	725-755
1875032	Cylindre de gaz WS Plus 32" 340°C	770-805
1875034	Cylindre de gaz WS Plus 34" 340°C	825-860
1886036	Cylindre de gaz WS Plus 36" 340°C	870-905

** Peut être utilisé avec les lèvres d'étanchéité WS Plus*

ANKER ENGELUNDS VEJ 6 I DK-9200 AALBORG SV I DENMARK I TEL. +45 96 34 21 21 I WWW.SCHNORRER.DK

Matériel de traction pour outils de purge

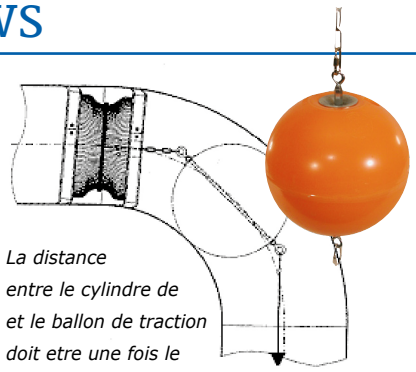
L'un des principaux avantages des systèmes de soudage professionnels Schnorrer est que les outils peuvent être tirés autour des coudes des tuyaux, et même à travers plusieurs coudes l'un après l'autre. Il existe différentes solutions en fonction des dimensions et du type de tuyau. L'utilisation de talc, qui minimise la résistance de frottement, est une caractéristique commune à l'utilisation des outils de purge.



Dévidoir de câble pour boyau de gaz et fil de traction

Cylindre d'inertage WS

Il peut être tiré à travers un coude à l'aide d'une bille de traction. La figure ci-jointe montre comment fixer correctement la ballon de traction, c'est-à-dire à une distance entre la bille de traction et le cylindre de gaz WS égale à une fois le diamètre du tuyau. L'utilisation du cylindre WS Plus est recommandée si l'on sait que l'outil va devoir passer par plusieurs coudes.



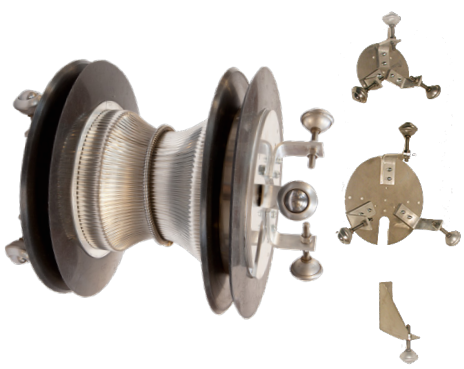
La distance entre le cylindre de et le ballon de traction doit etre une fois le le diamétre du tuyeau

Ballon de traction pour WS et WS Plus

Code d'article	Type
1200150	Bille de traction 150 (Ø135 mm)
1200160	Bille de traction 160 (Ø160 mm)
1200200	Bille de traction 200 (Ø200 mm)
1200250	Bille de traction 250 (Ø230 mm)
1200300	Bille de traction 300 (Ø280 mm)
1200400	Bille de traction 400 (Ø360 mm)

Cylindre d'inertage WS Plus

Il peut être tiré à travers plusieurs coudes sans problème s'il est doté d'une console complète. Il est très important que les billes soient correctement fixées, c'est-à-dire à 3 mm de la paroi du tuyau. Cela permet de tirer l'outil dans les joints de soudure. Pour les coudes très problématiques, la console peut être utilisée conjointement à un ballon de traction, comme décrit pour le Cylindre WS



Console compléte pour WS Plus

Code d'article	Type	Billes
1201005	8-9"	6 Billes
1201010	10"	6 Billes
1201011	11"	6 Billes
1201012	12-16"	6 Billes
1201015	18-24"	8 Billes
1201020	32-36"	12 Billes

WS Plasma

Muni du ressort et des billes supplémentaires, il peut être tiré à travers tous les coudes. Il est essentiel que les billes soient fixées correctement, comme décrit cidessus.



Traction pour WS Plasma

Code d'article	Type
1201600	Console pour Plasma
1201000	Bille SS

SC Profi

Ces outils sont constitués de trois lèvres d'étanchéité qui assurent un inertage efficace même lorsque l'on tire un SC Profi à travers des coudes. L'outil de purge standard est doté d'un raccord flexible, mais il peut être avantageux d'ajuster un raccord par ressort sur l'outil. L'avantage de ce raccord par ressort est qu'il s'adapte exactement au calibre du tuyau, une caractéristique particulièrement utile pour les tubes présentant un calibre de 2½'' où l'on trouve souvent des coudes relativement aigus.

Oxygen Analyzers

WS Foxy

- NOUVEAU et bon marché
- Capteur zirconium (5 ppm - 1 000 ppm)
- Jusqu'à 4,5 heures d'autonomie de la batterie
- Léger (300 g)
- Écran OLED couleur avec fonction de rotation

WS Oxy I

- Modifier les paramètres directement sur l'appareil
- Capteur zirconium (5 ppm - 1 000 ppm)
- Écran à code couleur pour une meilleure lisibilité
- Jusqu'à 4 heures d'autonomie de la batterie
- Le clavier peut être utilisé tout en portant des gants de soudage

WS Stick

- Me sures précises
- Capteur optique (1 ppm - 1 000 ppm)
- Boîtier en aluminium résistant à l'eau et à l'humidité
- Jusqu'à 10 heures d'autonomie de la batterie
- Écran OLED couleur avec fonction de rotation
- Lampe de poche intégrée pour l'inspection des soudures

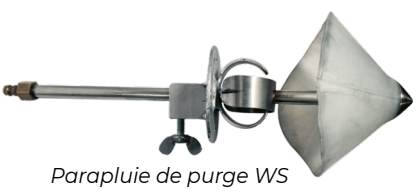






Parapluie de purge WS

- Pour les piqueages sur les tuyaux et cuves
- Diffuseur en métal tritté
- Silicium résistant à la chaleur à 280°C



Parapluie de purge WS

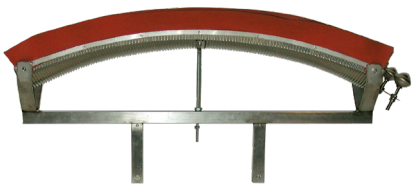


Monté



Démonté

Systéme de purge WS pour cuves de Ø800 à 3000 mm

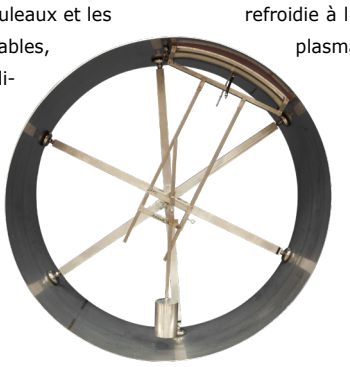


Trainard Tig Adjustable



Trainard Plasma Refrodie eau

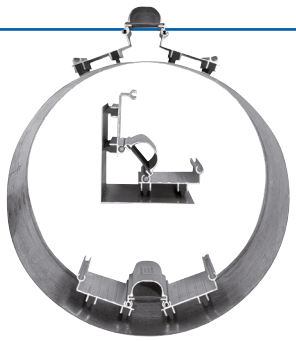
Système de purge WS pour cuves ∅ 800 mm à 3000 mm Ce montage est conçu pour souder des cuves dotées d'une chambre d'inspection, dans la gamme de dimensions indiquée. La cuve doit être placée sur des rouleaux et les pattes de la colonne sont réglables, de sorte que l'outil peut être utilisé pour des cuves de plusieurs dimensions. Lorsque la cuve tourne, la griffe est maintenue entre les positions à 11 heures et à 1 heure au moyen d'un contrepoids. Le temps de réglage est d'environ 5 à 10 minutes et l'outil peut être démonté et enlevé de chambres d'inspection de 350 mm ∅ ou plus. La cuve doit être circulaire ± 30 mm et adaptée au soudage au tungstène en atmosphère inerte (TIG). Il existe une griffe Schnorrer spéciale refroidie à l'eau pour le soudage à l'arc plasma.



ANKER ENGELUNDS VEJ 6 I DK-9200 AALBORG SV I DENMARK I TEL. +45 96 34 21 21 I WWW.SCHNORRER.DK

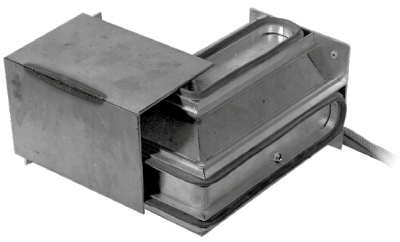
Profil de purge WS

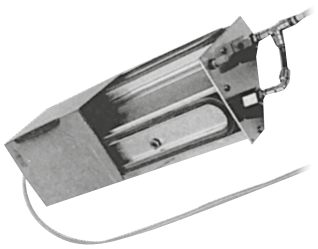
Nous avons développé cette série d'outils WS pour les tuyaux plus gros, les tôles plates ou en angle, les cuves et autres assemblages. L'outil est incorporé dans l'unité sous vide et peut ainsi être utilisé pour le raccordement et comme outil de purge. L'outil est constitué de trois chambres ; deux pour le vide et une pour le gaz purgé, et le diffuseur de gaz est conçu pour empêcher les turbulences dans la chambre de purge. Les disques résistent à une température de 180°C pendant une heure. L'outil peut être utilisé à l'intérieur comme à l'extérieur d'une cuve et peut être doté d'une ou deux chambres à vide si nécessaire.



Profil de purge WS en aluminium

Il comprend deux chambres à vide. Il peut être utilisé pour le soudage de coins dans des cuves carrées et peut être muni d'une chambre à vide et d'une lèvre d'étanchéité. Temps de purge 2 à 3 minutes.

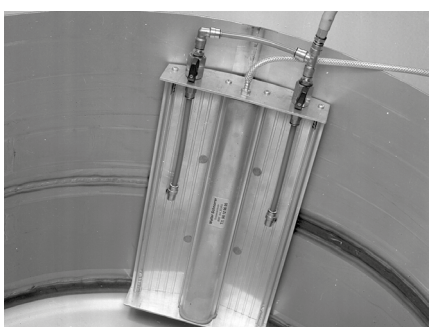




Profil de purge WS en aluminium, avec deux chambres à vide réglables

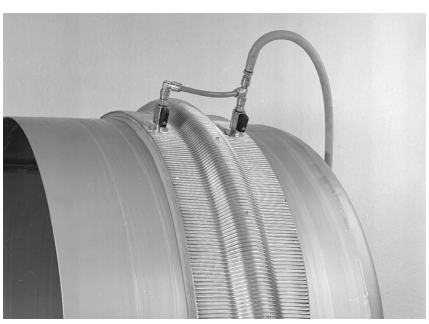
Adapté aux soudures longitudinales sur des tôles plates ou en angle, ou sur des composants longitudinaux internes ou externes dans des cuves de diamètre interne supérieur à 300 mm, le profil de purge WS en aluminium est réglable pour des angles compris entre 90° et 180° par échange de la tôle de bout. Le profil est fabriqué dans des longueurs allant jusqu'à 6 mètres. Temps de purge 2 à 3 minutes.





Profil de purge flexible WS

Profil de purge SS flexible en acier inoxydable et fixé à vide sur une cuve de 800 mm de diamètre. Peut être monté individuellement à l'intérieur ou à l'extérieur de cuves circulaires ou ovales de tailles supérieures à 600 mm de diamètre. Temps de purge 2 à 3 minutes.





Profil d'inertage pour le pointage des soudures

L'utilisation de gaz purgé est souvent omise lors des pointages. Cet outil rend l'utilisation de gaz purgé rapide et facile lors de pointages. L'outil est fixé au moyen de crampons d'aspiration (dont le nombre dépend de la longueur) pendant environ 2 minutes. Aucun temps de purge nécessaire. Peut être livré pour des joints à 90° et pour des soudures longitudinales.



WS Plasma

Nous avons spécialement développé cet outil pour le soudage à l'arc plasma et les processus de découpe. Les outils plasma sont constitués de deux disques, un orifice d'entrée de gaz et un orifice de sortie de gaz et une pièce de raccord. Lors d'un processus de soudage à l'arc plasma, la pièce de raccord doit être en cuivre.

Cet outil de purge est également très bien adapté aux situations dans lesquelles on utilise un préchauffage et pour souder des joints en T dans les tubes de plus de 8'' de diamètre.

L'outil peut aussi être utilisé pour d'autres processus de soudage mais le temps de purge est alors plus long qu'avec les autres outils Schnorrer standards. Adapté à l'utilisation dans les coudes, l'outil peut être livré avec un système de traction en sus, consistant en des billes et une pièce de raccord par ressort de type et de longueur optionnels.

- Adapté aux processus de soudage à l'arc plasma et autres
- Disques WS Plus résistants à la chaleur
- 340°C pendant une heure maxium
- Peut être tiré à travers les coudes
- Adapté aux tuyaux/tubes préchauffés
- Parfaitement adapté aux tubes en T > 8''



WS Plasma

Code d'article	Type	Dim ID (mm)
1900008	WS Plasma 8"	180-215
1900009	WS Plasma 9"	215-240
1900010	WS Plasma 10"	240-265
1900011	WS Plasma 11"	265-290
1900012	WS Plasma 12"	290-315
1900013	WS Plasma 13"	315-330
1900014	WS Plasma 14"	330-360
1900016	WS Plasma 16"	370-400
1900018	WS Plasma 18"	420-450
1900020	WS Plasma 20"	470-500
1900024	WS Plasma 24"	570-600
1900026	WS Plasma 26"	625-655
1900028	WS Plasma 28"	675-705
1900030	WS Plasma 30"	725-755
1900032	WS Plasma 32"	770-805
1900034	WS Plasma 34"	825-860
1900036	WS Plasma 36"	870-905

WS Vario

L'outil WS Vario est similaire en conception et en dimensions au WS Plasma mais il est doté d'un large raccord qui réduit la taille de la chambre de purge. Adapté au soudage de tubes en T de plus de 8'' de diamètre. Malgré la taille réduite de la chambre de purge, le temps de purge est relativement long.

- Disques WS Plus résistants à la chaleur
- Temps de purge plus court que WS Plasma
- Parfaitement adapté aux tubes en T
- Adapté aux tuyaux/tubes préchauffés



WS Vario

Code d'article	Type	Dim ID (mm)
1950008	WS Vario 8"	180-215
1950009	WS Vario 9"	215-240
1950010	WS Vario 10"	240-265
1950011	WS Vario 11"	265-290
1950012	WS Vario 12"	290-315
1950013	WS Vario 13"	315-330
1950014	WS Vario 14"	330-360
1950016	WS Vario 16"	370-400
1950018	WS Vario 18"	420-450
1950020	WS Vario 20"	470-500
1950024	WS Vario 24"	570-600
1950026	WS Vario 26"	625-655
1950028	WS Vario 28"	675-705
1950030	WS Vario 30"	725-755
1950032	WS Vario 32"	770-805
1950034	WS Vario 34"	825-860
1950036	WS Vario 36"	870-905

ANKER ENGELUNDS VEJ 6 I DK-9200 AALBORG SV I DENMARK I TEL. +45 96 34 21 21 I WWW.SCHNORRER.DK

Griffe WS pour titane

Pour le soudage de matériaux particuliers, par exemple le tiane, à l'extérieur d'une chambre de soudage, nous proposons un choix entre deux griffes WS standards, la griffe WS SS et la griffe WS Alu. Les deux griffes ont en commun un diffuseur de gaz efficace qui empêche les tourbillons et les turbulences dans la zone de soudage. L'une, la griffe WS, est en acier inoxydable avec un diffuseur de gaz en métal fritté et l'avantage de cette griffe WS SS est que presque toutes les tailles conviennent à plusieurs dimensions. L'autre modèle standard, la griffe WS Alu, est en aluminium et le joint est très facile à changer et économique à utiliser. Les griffes WS standards sont disponibles en stock pour des tuyaux de toutes dimensions et pour les tôles.

Nous pouvons fabriquer des griffes WS sur mesure pour des applications spéciales, tandis que des griffes WS refroidies à l'eau sont disponibles pour le soudage à l'arc plasma.



– Griffe WS



– Griffe WS Plasma



– WS SS



–WS Alu



– WS Plasma



– Griffe WS pour coins







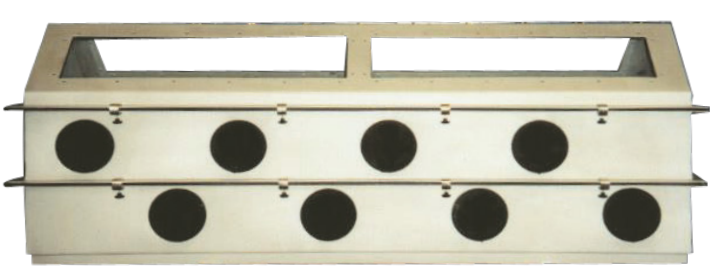
– Griffe WS pour laser



Chambre à l'argon

La chambre à l'argon WS est conçue pour produire d'excellents résultats lors du soudage de produits critiques en titane ou autres matériaux exotiques et est largement utilisée dans les industries aérospatiale et nucléaire. La chambre à l'argon WS est habituellement du type circulaire standard et est livrée dans des tailles à diamètre interne de 1000 mm et de 1500 mm, mais des modèles carrés ou rectangulaires sont disonibles sur demande. Le système diffuseur de gaz, qui assure un écoulement laminaire du gaz sans turbulence, est commun aux deux modèles. Le temps de purge typique pour une chambre à l'argon typique de 1000 mm n'est que de 20 minutes à 100 l/minute de débit de l'argon.







Conditions générales

Édition: 2023

Délais de livraison: les commandes reçues avant 14h30 et les commandes d'articles en stock sont exp édiées le jour même.

Prix: Couronnes danoises ou Euros. Les prix du catalogue n'incluent pas le port, l'emballage et la TVA. Nous nous réservons le droit d'augmenter les prix en raison d'augmentations du coût du travail, des matières premières, des fluctuations des taux de change, etc.

Devis: les devis sont valables 4 semaines à partir de la date du devis Paiement : 30 jours net

